

RT135

MINIPALE



Caratteristiche Principali

- ✓ Dimensioni compatte
- ✓ Controlli del joystick del pilota
- ✓ IdealTrax™ Automatic Track Tensioning
- ✓ Sistema di attacco All-Tach™ (tipo universale)
- ✓ ROPS/FOPS Livello II

Caratteristiche Principali

- ✓ 1350 libbre (612 kg) Capacità operativa nominale (35%)
- ✓ 46,4 (35 kW) Motore Yanmar Fase 3A
- ✓ 110" (2794 mm) Altezza al perno della cerniera
- ✓ 57" (1448 mm) Larghezza complessiva della macchina
- ✓ Altezza complessiva di 76" (1930 mm)

SPECIFICHE

		METRICO
Capacità	Peso operativo	2953 kg
	Capacità operativa al 35% del carico di ribaltamento	612,35 kg
	Capacità operativa al 50% del carico di ribaltamento	875 kg
	Carico di ribaltamento	1750 kg
Peso e dimensioni	Altezza di lavoro - Sollevamento massimo	3670 mm
	Altezza massima al perno con benna completamente sollevata	2794 mm
	Angolo di scarico alla massima altezza	40 °
	Altezza alla protezione ROPS	1930 mm
	Lunghezza con benna	3076 mm
	Lunghezza senza benna	2360 mm
	Altezza specifica	771 mm
	Sbraccio ad altezza specifica	1494 mm
	Angolo di scarico ad altezza specifica	75 °
	Posizione di trasporto	165 mm
	Angolo di richiamo massimo in posizione di trasporto	28 °
	Posizione di scavo	18 mm
	Angolo di uscita, con contrappeso standard	28 °
	Altezza libera dal suolo	213 mm
	Carreggiata cingoli	1148 mm
	Larghezza cingoli	300 mm
	Interasse ruote cingoli	1168 mm
	Larghezza senza benna	1448 mm
	Larghezza benna	1524 mm
	Raggio di ingombro anteriore con benna	1918 mm
Tipo cingoli / Rulli cingoli / Tipo rulli	Gomma / 4 / Acciaio	
Performance	Velocità di trasferimento - 1a velocità	10 km/h
	Forza di trazione	3248 kg
	Forza di strappo alla benna - Cilindro inclinazione	1588 kg
	Forza di strappo alla benna - Cilindro sollevamento	1692 kg
Motore	Marca motore	Yanmar
	Modello motore	4TNV88
	Tipo motore	Radial Piston
	Potenza lorda / lorda	34.30 kW @ 2500 rpm
	Batteria	12 V
	Cold Cranking Amps at Temperature (CCA)	800 A
Idraulico	Alternateur - Tension / Amperaggio	12 V / 100 A
	Impianto idraulico ausiliario	63.60 l/min
Capacità del serbatoio	Capacità carter olio	6.40 l
	Capacità del serbatoio idraulico	34.80 l
	Capacità del serbatoio del carburante	59.40 l
	Cilindrata / Numero di cilindri	2.20 l / 4



CARATTERISTICHE STANDARD

- Contatore
- Protezione anti-vandalica
- Auxiliary Hydraulics
- Radiatore girevole
- Sistema di sicurezza Hydraloc™
- Lift Arm Support Device
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Tetto protezione ROPS/FOPS Livello II
- Clacson
- Hand/Foot Controls
- Sedile con schienale alto regolabile
- Attacco accessori manuale All-Tach®
- Barra di sicurezza operatore

CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Counterweight
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Sound reduction Package
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Preriscaldamento blocco motore
- Suspension Seat - Air Ride
- Lampeggiante
- Autoradio con Bluetooth
- Videocamera posteriore con schermo in cabina
- Cabin with Heat and Air Conditioning



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
 Telefono: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® indica la registrazione negli Stati Uniti. I marchi possono essere registrati o meno in altri Paesi.