

RT165

KOMPAKTLADER



Wesentliche Merkmale

- ✓ Mehrere Laufflächenbreiten und Laufflächenmuster
- ✓ Auswahl der Steuerung: T-Bar, Pilot Joystick und Hand/Fuß
- ✓ IdealTrax™ Automatische Schienenspannung
- ✓ Hilfshydraulik mit hohem Durchfluss verfügbar
- ✓ Ausschwenkbarer Kühler

Wichtige Spezifikationen

- ✓ 748 kg (1650 lbs.) Nennbetriebskapazität (35%)
- ✓ 51,7 kW (69,3) Yanmar-Motor / 4TNV98C-NMS2V / Stufe V
- ✓ 3038 mm (119.6") Höhe bis Scharnierstift
- ✓ 1676 mm (66") Gesamtbreite der Maschine
- ✓ 1969 mm (77.5") Gesamthöhe

SPEZIFIKATIONEN

		US-SYSTEM	METRISCH
Kapazität	Einsatzgewicht	8020 lb	3638 kg
	Traglast bei 35% Kippplast	1650 lb	748.42 kg
	Traglast bei 50% Kippplast	2357 lb	1069 kg
	Kippplast	4716 lb	2139 kg
Gewicht und Reifengröße	Gesamteinsetzhöhe – bei max. Hubhöhe	158 in	4008 mm
	Höhe bis Schaufeldrehpunkt – bei max. Hubhöhe	120 in	3038 mm
	Reichweite ganz ausgeschoben	25 in	641 mm
	Auskippwinkel – bei max. Hubhöhe	39 °	39 °
	Auskipphöhe – bei max. Hubhöhe	92 in	2329 mm
	Maximaler Rückkippwinkel – bei max. Hubhöhe	98 °	98 °
	Gesamthöhe bis Schutzdach	78 in	1969 mm
	Gesamtlänge mit Schaufel	126 in	3205 mm
	Gesamtlänge ohne Schaufel	94 in	2393 mm
	Anlenkpunkt Hubgerüst hinten	64 in	1638 mm
	Reichweite bei spezieller Bauhöhe	22 in	559 mm
	Auskippwinkel bei spezieller Bauhöhe	70 °	70 °
	Position transportieren	8 in	198 mm
	Maximaler Rückkippwinkel am Boden	28 °	28 °
	Grabstellung	2 in	53 mm
	Bodenfreiheit	7 in	185 mm
	Spurweite	55 in	1407 mm
	Kettenbreite	16 in	400 mm
	Laufwerkbasis	50 in	1265 mm
	Gesamtbreite ohne Schaufel	68 in	1727 mm
	Schaufelbreite	66 in	1676 mm
	Wendekreis – vorne mit Schaufel	78 in	1979 mm
	Kettentyp / Laufrollen / Laufrollen Typ	Gummi / 4 / Stahl	Gummi / 4 / Stahl
Leistung	Fahrgeschwindigkeit 1. Stufe	7 mph	10.50 km/h
	Anhängelast Zugmaul	9579 lb	4345 kg
	Schaufelausbrechkraft Neigezylinder	4231 lb	1919 kg
	Schaufelausbrechkraft Hubzylinder	5060 lb	2295 kg
Motor	Hersteller	Yanmar	Yanmar
	Motormodell	4TNV98C-NMS2V	4TNV98C-NMS2V
	Motortyp	Radial Piston	Radial Piston
	Brutto-Leistung / Brutto-Leistung	51.70 kW @ 2500 rpm	51.70 kW @ 2500 rpm
	Batterie	12 V	12 V
	Kaltstart-Ampere bei Temperatur	950 A	950 A
Hydraulisch	Lichtmaschine - Volt / Ampere	12 V / 100 A	12 V / 100 A
	Zusatzhydraulik	19 US gpm	71 l/min
	High-Flow Zusatzhydraulik Option	30 US gpm	113 l/min
Tankkapazität	Ölsumpf Kapazität	2 US gal	9 l
	Fassungsvermögen des Hydrauliktanks	10 US gal	39 l
	Fassungsvermögen des Kraftstofftanks	17 US gal	62.5 l
	Hubraum / Zylinderzahl	0.87 US gal / 4	3.30 l / 4



STANDARDMERKMALE

- Betriebsstundenzähler
- Vandalismusschutz
- Auxiliary Hydraulics
- Ausschwenkbarer Kühler
- Hydraloc™ Sicherheitssystem
- Lift Arm Support Device
- Back-Up Alarm
- ROPS/FOPS Schutzdach Stufe II
- Hupe
- Hand/Foot Controls
- Verstellbarer Sitz mit hohem Rücken
- All-Tach@ Schnellwechselsystem
- Sicherheitsbügel für Fahrer

OPTIONALE MERKMALE

- Gegengewicht
- T-Bar Controls
- Power-A-Tach@ Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Back-Up Alarm
- Zweigang-Getriebe
- Heating in cab
- Motorvorheizung
- Suspension Seat - Air Ride
- Hydraglide™ Ride Control
- High-Flow-Zusatzhydraulik
- Foot and Hand Throttles (Dual Joystick and T-bar)
- Klimaanlage
- Pilot Joystick Controls



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
 Telefon: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® bezeichnet die Eintragung in den Vereinigten Staaten. Marken können in anderen Ländern registriert sein oder auch nicht.