

# RT165

KOMPAKTLADER



## Wesentliche Merkmale

- ✓ Mehrere Laufflächenbreiten und Laufflächenmuster
- ✓ Auswahl der Steuerung: T-Bar, Pilot Joystick und Hand/Fuß
- ✓ IdealTrax™ Automatische Schienenspannung
- ✓ Hilfshydraulik mit hohem Durchfluss verfügbar
- ✓ Ausschwenkbarer Kühler

## Wichtige Spezifikationen

- ✓ 748 kg (1650 lbs.) Nennbetriebskapazität (35%)
- ✓ 51,7 kW (69,3) Yanmar-Motor / 4TNV98C-NMS2V / Stufe V
- ✓ 3038 mm (119.6") Höhe bis Scharnierstift
- ✓ 1676 mm (66") Gesamtbreite der Maschine
- ✓ 1969 mm (77.5") Gesamthöhe

## SPEZIFIKATIONEN

		METRISCH
Kapazität	Einsatzgewicht	3638 kg
	Traglast bei 35% Kippplast	748.42 kg
	Traglast bei 50% Kippplast	1069 kg
	Kippplast	2139 kg
Gewicht und Reifengröße	Bauhöhe maximal voll ausgeschoben	4008 mm
	Höhe bis Schaufeldrehpunkt – bei max. Hubhöhe	3038 mm
	Reichweite ganz ausgeschoben	641 mm
	Auskippwinkel bei voller Hubhöhe	39 °
	Auskipphöhe bei voller Höhe	2329 mm
	Maximum Rollback Angle - Fully Raised	98 °
	Bauhöhe maximal bis Schutzdach	1969 mm
	Gesamtlänge mit Schaufel	3205 mm
	Gesamtlänge ohne Schaufel	2393 mm
	Spezielle Bauhöhe	1638 mm
	Reichweite bei spezieller Bauhöhe	559 mm
	Auskippwinkel bei spezieller Bauhöhe	70 °
	Carry Position	198 mm
	Maximum Rollback Angle at Carry Position	28 °
	Digging Position	53 mm
	Bodenfreiheit Maschine	185 mm
	Spurweite	1407 mm
	Kettenbreite	400 mm
	Laufwerkbasis	1265 mm
	Gesamtbreite ohne Schaufel	1727 mm
Schaufelbreite	1676 mm	
Bodenfreiheit vorne mit Schaufel	1979 mm	
Kettentyp / Laufrollen / Laufrollen Typ	Gummi / 4 / Stahl	
Leistung	Fahrgeschwindigkeit 1. Stufe	10.50 km/h
	Anhängelast Zugmaul	4345 kg
	Schaufelausbrechkraft Neigezylinder	1919 kg
	Schaufelausbrechkraft Hubzylinder	2295 kg
Motor	Hersteller	Yanmar
	Motor Modell	4TNV98C-NMS2V
	Motortyp	Radial Piston
	Brutto-Leistung / Brutto-Leistung	51.70 kW @ 2500 rpm
	Batterie	12 V
	Cold Cranking Amps at Temperature (CCA)	950 A
Hydraulisch	Lichtmaschine - Volt / Ampere	112 V / 100 A
	Zusatzhydraulik	71 l/min
	High-Flow Zusatzhydraulik Option	113 l/min
Tankkapazität	Ölsumpf Kapazität	9 l
	Fassungsvermögen des Hydrauliktanks	39 l
	Fassungsvermögen des Kraftstofftanks	62.50 l
	Hubraum / Anzahl der Zylinder	3.30 l / 4



## STANDARDMERKMALE

- Betriebsstundenzähler
- Vandalismusschutz
- Auxiliary Hydraulics
- Ausschwenkbarer Kühler
- Hydraloc™ Sicherheitssystem
- Lift Arm Support Device
- Back-Up Alarm
- ROPS/FOPS Schutzdach Stufe II
- Hupe
- Hand/Foot Controls
- Verstellbarer Sitz mit hohem Rücken
- All-Tach® Schnellwechselsystem
- Sicherheitsbügel für Fahrer

## OPTIONALE MERKMALE

- Counterweight
- T-Bar Controls
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Back-Up Alarm
- Zweigang-Getriebe
- Heating in cab
- Motorvorheizung
- Suspension Seat - Air Ride
- Hydraglide™ Ride Control
- High-Flow-Zusatzhydraulik
- Foot and Hand Throttles (Dual Joystick and T-bar)
- Air Conditioning
- Pilot Joystick Controls



One Gehl Way, West Bend, WI 53095  
Telefon: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® bezeichnet die Eintragung in den Vereinigten Staaten. Marken können in anderen Ländern registriert sein oder auch nicht.