

RT165

PALAS CARGADORAS COMPACTAS



Características Principales

- ✓ Múltiples anchos de vía y diseños de banda de rodadura
- ✓ Opciones de control: T-Bar, Joystick Piloto y Mano/Pie
- ✓ IdealTrax™ Tensado automático de orugas
- ✓ Sistema hidráulico auxiliar de alto caudal disponible
- ✓ Nevera abatible

Especificaciones

- ✓ 748 kg (1650 lbs.) Capacidad operativa nominal (35%)
- ✓ Motor Yanmar de 51,7 kW (69,3) / 4TNV98C-NMS2V / Fase V
- ✓ 3038 mm (119,6") Altura hasta el pasador de la bisagra
- ✓ 1676 mm (66") Anchura total de la máquina
- ✓ 1969 mm (77,5") Altura total

ESPECIFICACIONES

		MÉTRICO
Capacidad	Peso de funcionamiento	3638 kg
	Capacidad operativa nominal @ 35% de la carga de vuelco	748.42 kg
	Capacidad operativa nominal al 50% de la carga de vuelco	1069 kg
	Carga de vuelco	2139 kg
Peso y dimensión	Altura de elevación: totalmente elevada	4008 mm
	Altura hasta bisagra - elevación completa	3038 mm
	Alcance: totalmente alto	641 mm
	Ángulo de vertido a altura máxima	39 °
	Altura de descarga: totalmente alta	2329 mm
	Ángulo de inclinación máximo: alto total	98 °
	Altura total al techo	1969 mm
	Cubo de longitud completa	3205 mm
	Longitud total sin balde	2393 mm
	Altura especificada	1638 mm
	Alcance a la altura especificada	559 mm
	Ángulo de descarga a la altura especificada	70 °
	Posición de transporte	198 mm
	Ángulo de inclinación máximo: posición de transporte	28 °
	Posición de excavación	53 mm
	Distancia al suelo	185 mm
	Rastrear espacios	1407 mm
	Ancho de vía	400 mm
	Distancia entre ejes principal	1265 mm
	Ancho total: sin cucharón	1727 mm
Anchura de cazo	1676 mm	
Radio de giro exterior: frente del cucharón	1979 mm	
Tipo de pista / Rodillos de la pista / Tipo de rodillo	Goma / 4 / Acero	
Rendimiento	Velocidad de viaje: una velocidad	10.50 km/h
	Fuerza de tracción	4345 kg
	Esfuerzo de excavación: cilindros de descarga	1919 kg
	Esfuerzo de excavación: cilindros de elevación	2295 kg
Motor	Marca	Yanmar
	Modelo de motor	4TNV98C-NMS2V
	Tipo de Motor	Radial Piston
	Potencia bruta / bruta	51.70 kW @ 2500 rpm
	Batería	12 V
	Temperatura de arranque en frío amperaje	950 A
	Alternador - Voltaje / Amperaje	112 V / 100 A
Hidráulico	Sistema hidráulico auxiliar	71 l/min
	Sistema hidráulico auxiliar de alto flujo - Opción (L / min)	113 l/min
Capacidad del tanque	Capacidad de aceite	9 l
	Capacidad del depósito hidráulico	39 l
	Capacidad del depósito de carburante	62.50 l
	Cilindrada / N° de cilindros	3.30 l / 4



CARACTERÍSTICAS DE SERIE

- Horómetro
- Protección contra vandalismo
- Auxiliary Hydraulics
- Refrigerador abatible
- Sistema de seguridad Hydraloc™
- Lift Arm Support Device
- Alarma de apoyo
- Protección en parte superior ROPS/FOPS de Nivel II
- Claxon
- Hand/Foot Controls
- Asiento ajustable de respaldo alto
- Sistema de acople de accesorios All-Tach®
- Barra de protección del operario

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Counterweight
- T-Bar Controls
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Alarma de apoyo
- Transmisión de dos velocidades
- Heating in cab
- Calentador de bloque de motor
- Suspension Seat - Air Ride
- Hydraglide™ Ride Control
- Sistema hidráulico auxiliar de alto caudal
- Aceleradores de pie y mano (joystick doble y barra en T)
- Air Conditioning
- Pilot Joystick Controls



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
Teléfono: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® Representa registro en los Estados Unidos. Las marcas comerciales pueden o no estar registradas en otros países.