

# RT165

MINIPALE



## Caratteristiche Principali

- ✓ Diverse larghezze dei cingoli e modelli di battistrada
- ✓ Scelte di controllo: Barra a T, joystick pilota e mano/piedi
- ✓ IdealTrax™ Tensionamento automatico dei binari
- ✓ Disponibile impianto idraulico ausiliario ad alta portata
- ✓ Radiatore girevole

## Caratteristiche Principali

- ✓ 748 kg (1650 libbre) Capacità operativa nominale (35%)
- ✓ 51,7 kW (69,3 ) Motore Yanmar / 4TNNV98C-NMS2V / Stadio V
- ✓ 3038 mm (119,6") Altezza al perno della cerniera
- ✓ 1676 mm (66") Larghezza complessiva della macchina
- ✓ 1969 mm (77,5") Altezza complessiva

## SPECIFICHE

		METRICO
Capacità	Peso operativo	3638 kg
	Capacità operativa al 35% del carico di ribaltamento	748,42 kg
	Capacità operativa al 50% del carico di ribaltamento	1069 kg
	Carico di ribaltamento	2139 kg
Peso e dimensioni	Altezza di lavoro - Sollevamento massimo	4008 mm
	Altezza massima al perno con benna completamente sollevata	3038 mm
	Sbraccio ad altezza massima	641 mm
	Angolo di scarico alla massima altezza	39 °
	Altezza di scarico ad altezza massima	2329 mm
	Angolo di richiamo ad altezza massima	98 °
	Altezza alla protezione ROPS	1969 mm
	Lunghezza con benna	3205 mm
	Lunghezza senza benna	2393 mm
	Altezza specifica	1638 mm
	Sbraccio ad altezza specifica	559 mm
	Angolo di scarico ad altezza specifica	70 °
	Posizione di trasporto	198 mm
	Angolo di richiamo massimo in posizione di trasporto	28 °
	Posizione di scavo	53 mm
	Altezza libera dal suolo	185 mm
	Carreggiata cingoli	1407 mm
	Larghezza cingoli	400 mm
	Interasse ruote cingoli	1265 mm
	Larghezza senza benna	1727 mm
	Larghezza benna	1676 mm
	Raggio di ingombro anteriore con benna	1979 mm
	Tipo cingoli / Rulli cingoli / Tipo rulli	Gomma / 4 / Acciaio
Performance	Velocità di trasferimento - 1a velocità	10.50 km/h
	Forza di trazione	4345 kg
	Forza di strappo alla benna - Cilindro inclinazione	1919 kg
	Forza di strappo alla benna - Cilindro sollevamento	2295 kg
Motore	Marca motore	Yanmar
	Modello motore	4TNV98C-NMS2V
	Tipo motore	Radial Piston
	Potenza lorda / lorda	51.70 kW @ 2500 rpm
	Batteria	12 V
	Cold Cranking Amps at Temperature (CCA)	950 A
Idraulico	Alternateur - Tension / Amperaggio	112 V / 100 A
	Impianto idraulico ausiliario	71 l/min
	Impianto idraulico high flow - Opzione	113 l/min
Capacità del serbatoio	Capacità carter olio	9 l
	Capacità del serbatoio idraulico	39 l
	Capacità del serbatoio del carburante	62.50 l
	Cilindrata / Numero di cilindri	3.30 l / 4



## CARATTERISTICHE STANDARD

- Contatore
- Protezione anti-vandalica
- Auxiliary Hydraulics
- Radiatore girevole
- Sistema di sicurezza Hydraloc™
- Lift Arm Support Device
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Tetto protezione ROPS/FOPS Livello II
- Clacson
- Hand/Foot Controls
- Sedile con schienale alto regolabile
- Attacco accessori manuale All-Tach®
- Barra di sicurezza operatore

## CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Counterweight
- T-Bar Controls
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Cambio a due velocità
- Heating in cab
- Preriscaldamento blocco motore
- Suspension Seat - Air Ride
- Hydraglide™ Ride Control
- Impianto idraulico ausiliario High-Flow
- Manopole a pedale e a mano (doppio joystick e barra a T)
- Air Conditioning
- Pilot Joystick Controls



One Gehl Way, West Bend, WI 53095  
 Telefono: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® indica la registrazione negli Stati Uniti. I marchi possono essere registrati o meno in altri Paesi.