

RT185

KOMPAKTLADER



Wesentliche Merkmale

- ✓ IdealTrax™ - Automatisches Schienenspannungs-System
- ✓ Joystick-Steuerung mit geringem Kraftaufwand
- ✓ Luftgefederter Sitz*
- ✓ Kabinenüberdachung mit Heizung und Klimatisierung*
- ✓ Hilfshydraulik mit hohem Durchfluss*
- ✓ 2 Fahrgeschwindigkeiten
- ✓ Power-A-Tach-Schnellkupplung*
- ✓ Lift Arm Float Mode und Hydraglide™ Ride Control

*Optionale Merkmale

Wichtige Spezifikationen

- ✓ Betriebskapazität (35%) - 839 kg (1850 lbs.)
- ✓ Gesamthöhe bis zur Oberkante des ROPS - 2103 mm (83")
- ✓ 51,7 kW (69,3) bei 2500 rpm U/min
- ✓ Yanmar / 4TNV98CT-XNMSV / Stufe V
- ✓ 241 Nm (178 ft.-lbs) bei 1625 rpm U/min maximales Drehmoment
- ✓ 24,29 kn (5354 lbf.) Kippausbruchskraft
- ✓ 3251 mm (128") Höhe bis zum Scharnierstift
- ✓ 1636 mm (64.4") Maschinenbreite - ohne Schaufel
- ✓ 4128 kg (9160 lbs.) Betriebsgewicht

SPEZIFIKATIONEN

		METRISCH
Kapazität	Einsatzgewicht	4128 kg
	Traglast bei 35% Kippplast	839 kg
	Traglast bei 50% Kippplast	1199 kg
	Kippplast	2398 kg
Gewicht und Reifengröße	Bauhöhe maximal voll ausgeschoben	4267 mm
	Höhe bis Schaufeldrehpunkt – bei max. Hubhöhe	3251 mm
	Reichweite ganz ausgeschoben	876 mm
	Auskippwinkel bei voller Hubhöhe	40.20 °
	Auskipphöhe bei voller Höhe	2489 mm
	Bauhöhe maximal bis Schutzdach	2103 mm
	Gesamtlänge mit Schaufel	3754 mm
	Gesamtlänge ohne Schaufel	2921 mm
	Spezielle Bauhöhe	1715 mm
	Reichweite bei spezieller Bauhöhe	790 mm
	Auskippwinkel bei spezieller Bauhöhe	66.80 °
	Carry Position	208 mm
	Maximum Rollback Angle at Carry Position	31.60 °
	Digging Position	23 mm
	Startwinkel	30.40 °
	Bodenfreiheit Maschine	318 mm
	Spurweite	1313 mm
	Kettenbreite	320 mm
	Laufwerkbasis	1382 mm
	Gesamtbreite ohne Schaufel	1636 mm
	Schaufelbreite	1674 mm
	Bodenfreiheit vorne mit Schaufel	2322 mm
Kettentyp / Laufrollen / Laufrollen Typ	Gummi / 4 / Stahl	
Leistung	Fahrgeschwindigkeit 1. Stufe	9.50 km/h
	Anhängelast Zugmaul	4635 kg
	Schaufelausbrechkraft Neigezylinder	2429 kg
	Schaufelausbrechkraft Hubzylinder	2275 kg
Motor	Hersteller	Yanmar
	Motor Modell	4TNV98CT-XNMSV
	Motortyp	Axel Piston with planetary gear box reduction
	Brutto-Leistung / Brutto-Leistung	51.70 kW @ 2500 rpm
	Batterie	12 V
	Cold Cranking Amps at Temperature (CCA)	850 A
Hydraulisch	Lichtmaschine - Volt / Ampere	14 V / 100 A
	Zusatzhydraulik	70 l/min
Tankkapazität	Fassungsvermögen des Hydrauliktanks	41.60 l
	Fassungsvermögen des Kraftstofftanks	91 l
	Hubraum / Anzahl der Zylinder	3.31 l / 4



STANDARDMERKMALE

- Betriebsstundenzähler
- Vandalismusschutz
- Auxiliary Hydraulics
- Ausschwenkbarer Kühler
- Hydraloc™ Sicherheitssystem
- Lift Arm Support Device
- Back-Up Alarm
- ROPS/FOPS Schutzdach Stufe II
- Hupe
- Hand/Foot Controls
- Verstellbarer Sitz mit hohem Rücken
- All-Tach® Schnellwechselsystem
- Sicherheitsbügel für Fahrer

OPTIONALE MERKMALE

- Counterweight
- T-Bar Controls
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Back-Up Alarm
- Zweigang-Getriebe
- Heating in cab
- Motorvorheizung
- Suspension Seat - Air Ride
- Hydraglide™ Ride Control
- High-Flow-Zusatzhydraulik
- Foot and Hand Throttles (Dual Joystick and T-bar)
- Air Conditioning
- Pilot Joystick Controls



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
Telefon: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® bezeichnet die Eintragung in den Vereinigten Staaten. Marken können in anderen Ländern registriert sein oder auch nicht.