

Fiche technique :

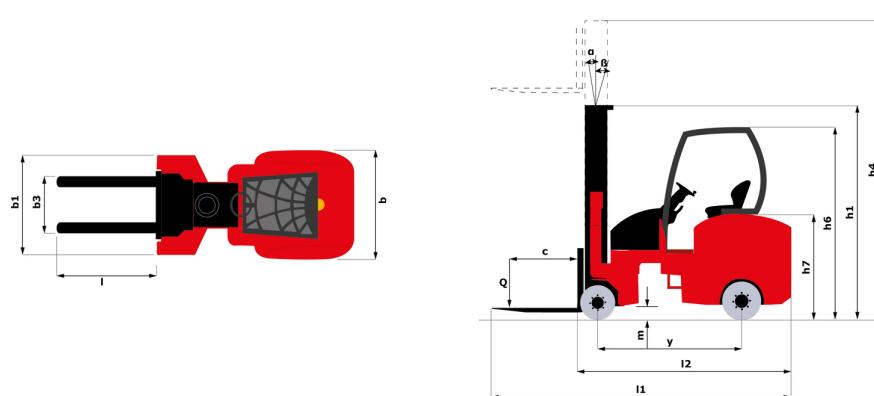
# EMA II 18 HL-2



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

<b>Caractéristiques techniques</b>				<b>Métrique</b>
1.1	Fabricant			Manitou
1.2	Modèle			EMA II 18 HL-2
1.3	Source d'alimentation			Électrique - Plomb
1.4	Type de conduite			Assis
1.5	Capacité max.	Q		1750 kg
1.6	Centre de gravité de la charge	c		500 mm
1.8	Distance du centre de l'essieu avant aux fourches	x		308 mm
1.9	Empattement	y		1745 mm
<b>Poids</b>				
2.1	Poids de service			8700 kg
2.2	Poids sur essieu avant (en charge) / arrière (en charge)			6330 kg / 4080 kg
2.3	Poids sur essieu avant (à vide) / arrière (à vide)			3480 kg / 5220 kg
<b>Roues</b>				
3.1	Type de roues			Pneus pleins
3.2	Dimensions roues avant			412 x 178
3.3	Dimensions roues arrière			457 x 178
3.5	Nombre de roues avant / arrières			2 / 2
3.5.2	Nombre de roues motrices			2
3.6	Voie avant	b10		1110 mm
3.7	Voie (milieu des roues) arrière	b11		1350 mm
<b>Dimensions</b>				
4.7	Hauteur du protège conducteur (cabine)	h6		2260 mm
4.8	Hauteur du siège / hauteur debout	h7		1200 mm
4.19	Longueur hors-tout	l1		3740 mm
4.20	Longueur au talon des fourches	l2		2590 mm
4.21	Largeur hors tout	b1		1350 mm
4.22	Section de fourches / Largeur de fourches / Longueur de fourches	s / e / l		40 mm x 125 mm x 1150 mm
4.23	Tablier porte-fourche suivant norme DIN 15173 A/B			2
4.24	Largeur du tablier porte fourches (avec dossieret de charge)	b3		860 mm
4.31	Garde au sol sous le mât	m1		50 mm
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m2		130 mm
4.33	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 transversales	Ast		2000 mm
4.34	Largeur d'allée pour palette 800 x 1200 en longueur	Ast		2200 mm
<b>Performances</b>				
5.1	Vitesse de déplacement (en charge / à vide)			9 km/h-9.50 km/h
5.2	Vitesse de levée (en charge / à vide)			0.35 m/s-0.45 m/s
5.3	Vitesse de descente (en charge / à vide)			0.40 m/s-0.36 m/s
5.7	Pente franchissable (en charge / à vide)			8 % / 10.50 %
5.10	Frein de service			Hydraulique
<b>Moteur</b>				
6.1	Puissance moteur translation (S2 60 min)			10 kW
6.2	Puissance du moteur de levage à S3 15 %			9 kW
6.3	Batterie conformément à la norme DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN 43595
6.4	Tension batterie / Capacité de la batterie			48 V / 930 Ah
6.5	Poids de la batterie (+/- 5 %)			1300 kg
<b>Divers</b>				
8.1	Type d'unité motrice			Contrôleur de vitesse Mosfet AC
8.2	Pression hydraulique de travail pour les accessoires			200 bar
8.3	Débit d'huile pour accessoire			25 l/min
8.4	Niveau sonore moyen à l'oreille du cariste mesuré/garanti			73 dB
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste selon DIN 12 053			73 dB

## EMA II 18 HL-2 - Schémas d'encombrement



## **Caractéristiques des mâts et capacités résiduelles**



# **MANITOU** HANDLING YOUR WORLD

**Siège Social**  
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - France  
Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97  
[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes