

Fiche technique :

# 100 VJR

OXYGEN  
by MANITOU



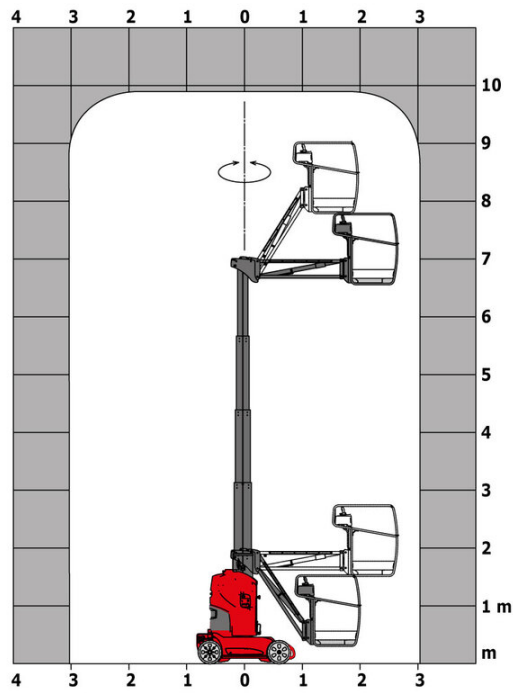
 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

| Capacités  |         | Métrique   |
|--|---------|--|
| Hauteur de travail   | h21     | 9.85 m   |
| Hauteur de plate-forme   | h7      | 7.85 m   |
| Déport max.  |         | 3.15 m   |
| Surplomb   |         | 6.67 m   |
| Rotation du bras pendulaire (haut / bas)                       |         | +58 ° / -56 °  |
| Capacité de la nacelle   | Q       | 200 kg   |
| Rotation tourelle  |         | 350 °  |
| Nombre de personnes (intérieur / extérieur)                    |         | 2 / 1  |
| Poids et dimensions  |         |  |
| Poids de la nacelle*   |         | 2650 kg  |
| Longueur du panier x Largeur du panier                         | lp / ep | 1.11 m x 0.93 m  |
| Hauteur plancher (accès)                                       | h20     | 0.51 m   |
| Longueur hors-tout   | l1      | 2.80 m   |
| Largeur hors tout  | b1      | 0.99 m   |
| Hauteur hors tout  | h17     | 1.99 m   |
| Longueur pendulaire  | l13     | 1.45 m   |
| Déport du contrepoids (tourelle à 90°)                         | a7      | 0.09 m   |
| Déport du contrepoids  |         | 0.09 m   |
| Rayon de braquage extérieur                                    | Wa3     | 2.09 m   |
| Garde au sol sous plots stabilisateurs                         | m6      | 0.03 m   |
| Garde au sol au centre de l'empattement                        | m2      | 0.09 m   |
| Empattement  | y       | 1.20 m   |
| Performances   |         |  |
| Vitesse de translation - en mode transport                     |         | 5 km/h   |
| Vitesse de translation - en mode travail                       |         | 0.65 km/h  |
| Pente franchissable  |         | 25 %   |
| Dévers autorisé  |         | 2 °  |
| Roues  |         |  |
| Type de roues  |         | Pneus pleins non-marquants   |
| Pneus standards  |         | 406 x 127 mm   |
| Roues motrices (avant / arrière)                               |         | 0 / 2  |
| Roues directrices (avant / arrière)                            |         | 2 / 0  |
| Freinage sur roues (avants / arrières)                         |         | 0 / 2  |
| Moteur/batterie  |         |  |
| Puissance du moteur électrique                                 |         | 2 x 1.50 kW  |
| Nombre de pompe hydraulique / Capacité de la pompe hydraulique |         | 2 x 4.20 cm³   |
| Tension batterie   |         | 24 V   |
| Capacité de la batterie  |         | 250 Ah   |
| Chargeur intégré (V / A)                                       |         | 24 V / 30 A  |
| Divers   |         |  |
| Nombre de cycles avec batterie standard (HIRD)                 |         | 29   |
| Pression au sol  |         | 11.80 dan/cm2  |
| Pression hydraulique   |         | 140 bar  |
| Capacité du réservoir hydraulique                              |         | 22 l   |
| Vibration sur l'ensemble mains/bras                            |         | < 0.50 m/s²  |
| Conformité aux normes  |         |  |
| Cette machine est conforme aux normes :                        |         | Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (révisée EN280: 2013) - 2004/108/CE (CEM) - 2006/95/CE (Basse tension) |

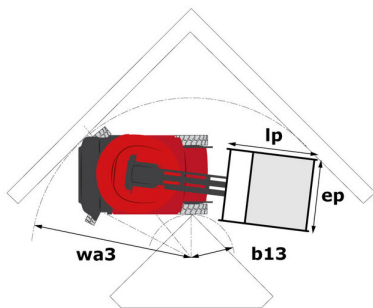
\*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

## 100 VJR - Abaques

Abaque de charge pour nacelles métrique



## 100 VJR - Schémas d'encombrement



# Équipements

## Standard

Aide au diagnostic intégré  
Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)  
Anneaux d'élingage et d'arrimage  
Avertisseur sonore dans le panier  
Batterie de traction  
Boîte à outils dans panier  
Bras pendulaire  
Chargeur intégré multi-tension  
Commandes proportionnelles  
Descente manuelle de secours  
Fourreaux pour fourches  
Freinage de type négatif sur roues arrières  
Horamètre  
Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle  
Panier avec plancher ajouré  
Pneus à bandages non marquants  
Stabilisateur fixe contre les nids de poule  
Technologie bus CAN  
Voyant de charge batterie

## Optionnel

Avertisseur sonore sur tous mouvements  
Batterie sans entretien  
Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier  
Easy Link avec verrouillage à distance  
Hamais de sécurité  
Huile biodégradable  
Huile grand froid  
Peinture personnalisée  
Phare de travail dans panier  
Phares  
Prise 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel  
Prédisposition 230V  
SMS : Safe Man System



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes