

Scheda tecnica :

100 VJR



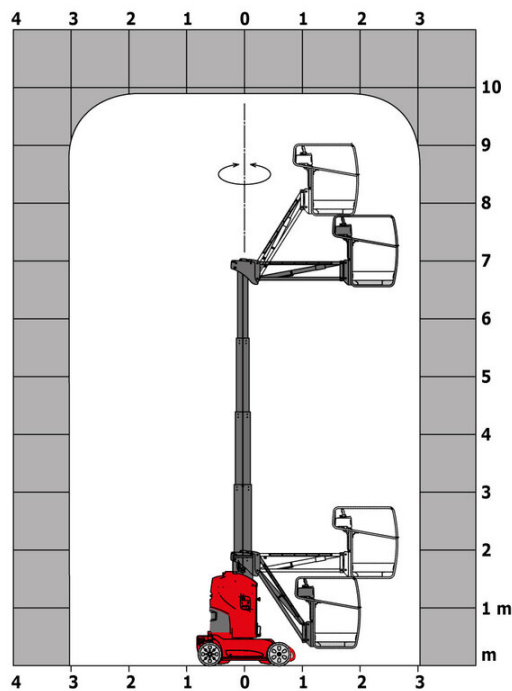
 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacities		Metrico
Working height	h21	9.85 m
Floor height (access)	h20	0.51 m
Platform height	h7	7.85 m
Max. outreach		3.15 m
Overhang		6.67 m
Pendular arm rotation (bottom)		+70 °
Platform capacity	Q	200 kg
Turret rotation		350 °
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 1
Weight and dimensions		
Platform weight*		2650 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	1.11 m x 0.93 m
Overall length	l1	2.80 m
Overall width	b1	0.99 m
Overall height	h17	1.99 m
Jib length	l13	1.50 m
Counterweight offset (turret at 90°)	a7	0.09 m
Counterweight Oversize / Reach		0.09 m
External turning radius	Wa3	2.09 m
Ground clearance under pothole protection	m6	0.02 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.09 m
Wheelbase	y	1.20 m
Performances		
Drive speed - stowed		5 km/h
Drive speed - raised		0.65 km/h
Gradeability		25 %
Permissible leveling		2 °
Wheels		
Tires type		Solid non-marking tires
Standard tires		406 x 127 mm
Drive wheels (front / rear)		0 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 1.50 kW
Number of hydraulic pump / Capacity of hydraulic pump		2 x 4.20 cm³
Battery voltage		24 V
Battery capacity		250 Ah
Integrated charger / charger		24 V / 30 A
Miscellaneous		
Number of cycles with STD Battery (HIRD)		29
Ground Pressure		11.80 dan/cm2
Hydraulic Pressure		140 bar
Hydraulic oil tank capacity		22 l
Vibration on hands/arms		< 2.50 m/s²
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/EC (Low voltage)

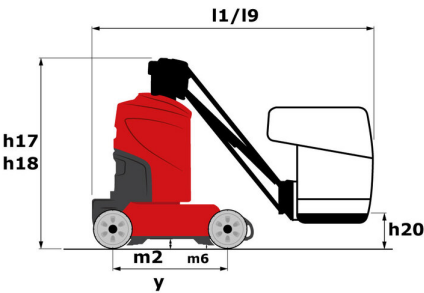
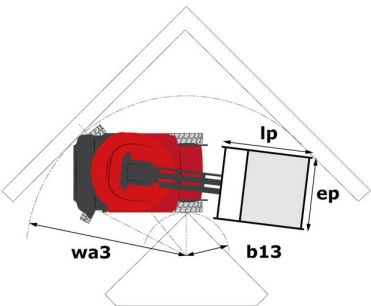
*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

100 VJR - Diagramma di carico

Load Chart for MEWP Metric



100 VJR - Disegno quotato



Allestimento

Standard
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
Battery charge indicator lamp
CAN bus technology
Emergency stop button in platform and on frame
Fixed pothole protection
Fork pockets
Hom in the platform
Hour meter
Integrated diagnostic assistance
Manual emergency lowering
Multi-voltage integrated charger
Negative-type braking on rear wheels
Non-marking rubber tyres
Pendular arm
Platform with open-work floor
Proportional controls
Slinging and securing rings
Tool box in platform
Traction battery

Opzionale
110 or 230V plug with differential circuit breaker
230V Predisposition
Audio warning on all motion
Biodegradable oil
Cold weather protection oil
Lights
Maintenance-free battery
Personalized paintwork
SMS : Safe Man System
Safety harness
Working headlight in platform



Sede centrale

MANITOU ITALIA Srl

Via Cristoforo Colombo 2, Loc. Cavazzona - 41013 CASTELFRANCO EMILIA (MO)

Tel: 059.95.98.11 - Fax 059.95.98.65

www.manitou.com



Questa pubblicazione presenta la descrizione delle versioni e delle possibilità di configurazione dei prodotti Manitou, che possono differire per attrezzature. Gli allestimenti presentati nel presente opuscolo possono essere di serie, optional o non disponibili, a seconda delle versioni. Manitou si riserva il diritto di modificare, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche descritte e rappresentate. Le specifiche indicate non rappresentano alcun obbligo per il costruttore. Per maggiori dettagli, rivolgersi al proprio concessionario Manitou. Documento non contrattuale. Elenco delle specifiche non esaustivo. I loghi nonché l'identità visiva dell'azienda sono di proprietà di Manitou e non possono essere utilizzati senza autorizzazione. Tutti i diritti riservati. Le immagini e gli schemi contenuti nel presente opuscolo sono forniti esclusivamente a fini di consultazione e a titolo indicativo.

Manitou BF SA - Società anonima con consiglio di amministrazione. Capitale sociale: 39,668,399 euro - 857 802 508 RCS Nantes