Ficha técnica :

100 VJR





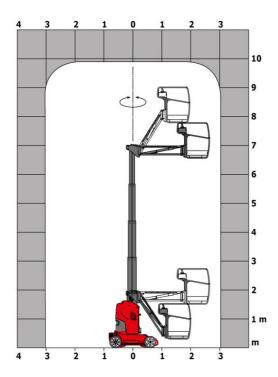


Capacities		Métrico
Altura de trabalho	h21	9.85 m
Altura da plataforma	h7	7.85 m
Alcance máx.		3.15 m
Sobremedida/Saliência		6.67 m
Articulação basculante do braço (cima / baixo)		+58 ° / -56 °
Capacidade da plataforma	Q	200 kg
Rotação da torreta		350 °
Número de pessoas (interior / exterior)		2/1
Weight and dimensions		
eso da plataforma *		2650 kg
Dimensão da plataforma (comprimento x largura)	lp / ep	1.11 m x 0.93 m
Altura piso (acesso)	h20	0.51 m
Comprimento total	l1	2.80 m
argura total	b1	0.99 m
kltura total	h17	1.99 m
Comprimento da extensão (jib)	l13	1.45 m
Desvio do contrapeso (torre a 90 °)	a7	0.09 m
obremedida do contrapeso /alcance		0.09 m
aio de viragem exterior	Wa3	2.09 m
Distância do solo sob blocos estabilizadores	m6	0.03 m
istância ao solo no centro da distância entre eixos	m2	0.09 m
Distância entre eixos	v	1.20 m
Performances	,	
/elocidade de condução - recolhido		5 km/h
(elocidade de condução - elevado		0.65 km/h
nclinação transponível		25 %
Declive admissível		2 °
Vheels		2
Tipo de rodas		Bandagem não marcante
heus de serie		406 x 127 mm
Rodas de tração (dianteira / traseira)		0 / 2
Rodas direcionais (dianteira / traseira)		2 / 0
ravagem nas rodas (frente / atrás)		0/2
Motor/Bateria		072
Potência nominal do motor elétrico		2 x 1.50 kW
Número da bomba hidráulica / Capacidade da bomba hidraulica		2 x 4.20 cm ³
lateria		24 V
Capacidade da bateria		24 V 250 Ah
·		24 V / 30 A
Carregador integrado (V / A) Miscellaneous		24 V / 30 A
Número de ciclos com bateria STD (HIRD)		29
Pressão no solo		11.80 dan/cm2
		11.80 dan/cm2
ressão hidráulica		
Capacidade do depósito hidráulico		22
/ibração nas mãos e braços		< 0.50 m/s²
Conformidade com as normas		Diretivas europeias: 2006/42/CE - Máquinas

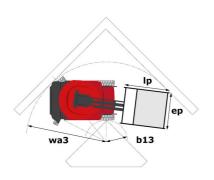
^{*}Varia de acordo com as opções e padrões do país em que a máquina é entregue

100 VJR - Diagramas de carga

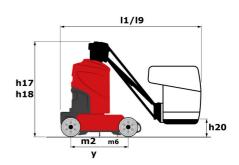
Gráfico da carga para plataforma elevatória (métrico)



100 VJR - Esquemas dimensionais







Equipamentos

Ajuda de diagnóstico integrada Alarme sonoro e indicadores luminosos (inclinação, sobrecarga, descida) Aviso sonoro no cesto Bateria de tração Caixa de ferramentas no cesto Carregador integrado multitensão Carter fixo Cesta com solo perfurado Comandos proporcionais Contador de Horas Descida manual de emergência Freio negativo nas rodas traseiras Ganchos para transporte e elevação Indicador de carga das baterias Interruptor de paragem de urgência na cesta e na torreta Luvas para garfos Pneus não marcantes Tecnologia de CAN bus

Opcional Aviso sonoro em todos os movimentos Bateria sem manutenção Easy link with access control keypad Easy link with remote lock Farol de trabalho na cesta Flashing Light Pintura personalizada Predisposição 230V SMS: Safe Man System Tomada de 110/230V com disjuntor diferencial segurança Óleo biodegradável Óleo para baixas temperaturas





Sede Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - France Tél.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Esta publicação apresenta uma descrição das versões e possibilidades de configuração dos produtos Manitou que podem possuir equipamentos diferentes. Os equipamentos apresentados nesta brochura podem ser de série, opcionais ou não estarem disponíveis consoante as versões. A Manitou reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem préaviso, as especificações descritas e representadas. As especificações referidas não comprometem o fabricante. Para mais informações, contacte o seu concessionário Manitou. Documento não contratual. A apresentação e as imagens dos produtos não são contratuais. Os logótipos, assim como a identidade visual da empresa, são propriedade da Manitou e não podem ser utilizados sem autorização. Todos os direitos reservados. As fotografias e os esquemas contidos na presente brochura só são fornecidos para fins de consulta e a título indicativo.

Manitou BF SA - Sociedade anónima com conselho de administração - Capital social: 39 668 399 Euros - 857 802 508 RCS Nantes