

Ficha técnica :

150 AETJ-L BI

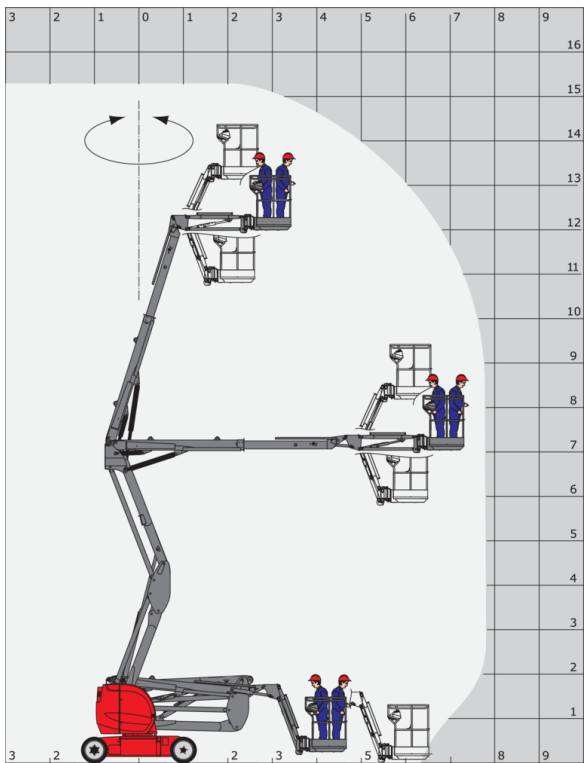


 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

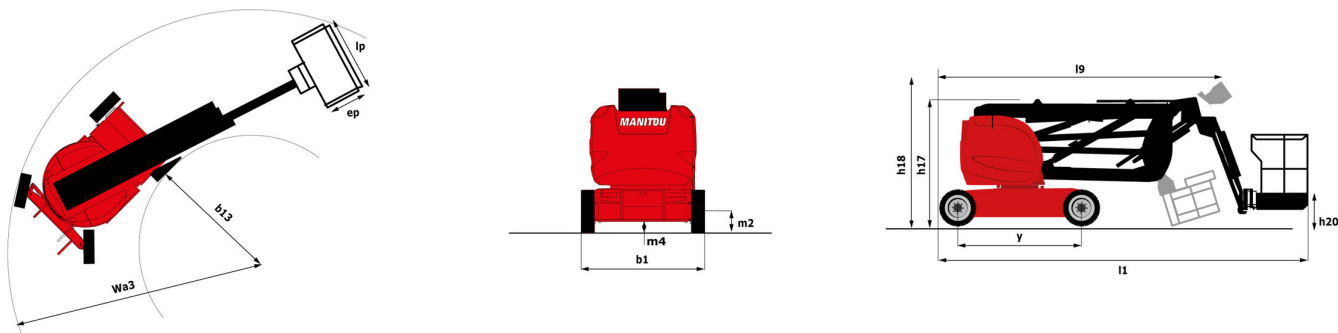
Capacities		Métrico
Altura de trabalho	h21	15.40 m
Altura piso (acesso)	h20	0.40 m
Altura da plataforma	h7	13.40 m
Alcance máx.		7.81 m
Sobremedida/Saliência		7.27 m
Articulação basculante do braço (cima / baixo)		+70 ° / -70 °
Capacidade da plataforma	Q	230 kg
Rotação da torreta		355 °
Rotação cesto (direita) / da plataforma (esquerda)		70 ° / 70 °
Número de pessoas (interior / exterior)		2 / 2
Weight and dimensions		
Peso da plataforma *		6435 kg
Dimensão da plataforma (comprimento x largura)	lp / ep	1.20 m x 0.92 m
Comprimento total	l1	6.11 m
Largura total	b1	1.91 m
Altura total	h17	2.09 m
Comprimento total fechado	l9	4.55 m
Altura total recolhido	h18	2.13 m
Comprimento da extensão (jib)	l13	1.26 m
Desvio do contrapeso (torre a 90 °)	a7	0 m
Raio de viragem exterior	Wa3	4.27 m
Distância ao solo no centro da distância entre eixos	m2	0.18 m
Distância entre eixos	y	2.20 m
Performances		
Velocidade de condução - recolhido		6 km/h
Velocidade de condução - elevado		0.60 km/h
Inclinação transponível		23 %
Declive admissível		5 °
Wheels		
Tipo de rodas		não marcantes e enchimento de espuma
Rodas de tração (dianteira / traseira)		0 / 2
Rodas direcionais (dianteira / traseira)		2 / 0
Travagem nas rodas (frente / atrás)		0 / 2
Motor/Bateria		
Potência nominal do motor elétrico		2 x 4.50 kW
Bomba elétrica		3.70 kW
Potência nominal do motor / Potência		12.10 Hp / 9.20 kW
Bateria		48 V
Capacidade da bateria		300 Ah
Potência da bateria		14 kWh
Carregador integrado (V / A)		48 V / 45 A
Miscellaneous		
Pressão no solo		12.73 dan/cm2
Pressão hidráulica		200 bar
Capacidade do depósito hidráulico		12 l
Combustível		30 l
Vibração nas mãos e braços		< 2.50 m/s²
Conformidade com as normas		
Esta máquina está em conformidade com:		Diretivas europeias: 2006/42/CE - Máquinas (revisão EN280:2013) - 2004/108/CE (CEM) - 2006/95/CE (Baixa tensão)

150 AETJ-L BI - Diagramas de carga

Gráfico de carga



150 AETJ-L BI - Esquemas dimensionais



Equipamentos

Standard
Ajuda de diagnóstico integrada
Alarme sonoro e indicadores luminosos (inclinação, sobrecarga, descida)
Aviso sonoro no cesto
Bateria de tração
Caixa de ferramentas no cesto
Carregador integrado multitensão
Cesta com solo perfurado
Comandos proporcionais
Contador de Horas
Descida manual de emergência
Freio negativo nas rodas traseiras
Ganchos para transporte e elevação
Indicador de carga das baterias
Interruptor de paragem de urgência na cesta e na torreta
Jib
Pneus não marcantes
Pneus todo o terreno não marcantes com enchimento de espuma
Predisposição 230V
Proteção do Control Box
Tecnologia de CAN bus

Opcional
Farol de trabalho na cesta
Flashing Light
Pintura personalizada
Predisposição de água
Proteção do reservatório do combustível
SMS : Safe Man System
Tomada de 110/230V com disjuntor diferencial
segurança
Óleo biodegradável
Óleo para baixas temperaturas



Sede Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Esta publicação apresenta uma descrição das versões e possibilidades de configuração dos produtos Manitou que podem possuir equipamentos diferentes. Os equipamentos apresentados nesta brochura podem ser de série, opcionais ou não estarem disponíveis consoante as versões. A Manitou reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem pré-aviso, as especificações descritas e representadas. As especificações referidas não comprometem o fabricante. Para mais informações, contacte o seu concessionário Manitou. Documento não contratual. A apresentação e as imagens dos produtos não são contratuais. Os logótipos, assim como a identidade visual da empresa, são propriedade da Manitou e não podem ser utilizados sem autorização. Todos os direitos reservados. As fotografias e os esquemas contidos na presente brochura só são fornecidos para fins de consulta e a título indicativo.

Manitou BF SA - Sociedade anónima com conselho de administração - Capital social: 39 668 399 Euros - 857 802 508 RCS Nantes