

Technisches Datenblatt :

100 SC



Capacities		Metrisch
Working height	h21	9.70 m
Platform height	h7	7.70 m
Platform capacity	Q	680 kg
Max. capacity on the extension deck		136 kg
Number of people (indoor / outdoor)		4 / 4
Weight and dimensions		
Platform weight*		3653 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	2.79 m x 1.60 m
Platform dimensions with extension (length x width)		4.31 m x 1.60 m
Overall length	l1	3.76 m
Overall width	b1	1.75 m
Overall height	h17	2.59 m
Overall height (stowed)	h18 ***	1.92 m
Overall length with platform extension	l15	4.81 m
External turning radius	Wa3	4.60 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.24 m
Wheelbase	y	2.29 m
Performances		
Drive speed - stowed		5.60 km/h
Drive speed - raised		0.40 km/h
Raise speed (laden) / Lower speed (laden)		36 s / 33 s
Gradeability		35 %
Max outrigger leveling front uphill / back uphill		5.30 ° / 4.20 °
Max outrigger leveling side to side		11.70 °
Indoor and outdoor max Tilt Rating (Fore and Aft / Side-to-Side)		3 ° / 2 °
Wheels		
Tires type		Foam-filled
Drive wheels (front / rear)		2 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		2 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 18.50 kW
Engine brand / model		Kubota - D1105
Engine nom		Tier 4 final
I.C. Engine power rating		25 Hp
Miscellaneous		
Ground Pressure		5.14 dan/cm2
Hydraulic tank capacity		68.10 l
Fuel tank		37.90 l
Sound pressure level (ground workstation)		85 dB
Sound pressure level (platform work station) (platform work station)		79 dB
Vibration on hands/arms		< 2.50 m/s ²
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/EC (Low voltage)

*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

*** With folded guardrail

100 SC - Traglasttabellen



100 SC - Maßzeichnung



Ausstattung

Standard

230V Predisposition

4 wheel drive

Anti-slip platform surface

Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)

CAN bus technology

Emergency stop button in platform and on frame

Engine mounted on sliding platform

Fixed anti-shearing protection

Fold away guard rails with full height swing gate

Hom in the platform

Hour meter

Integrated diagnostic assistance

Lowering alarm

Oscillating front axle

Platform access gate

Proportional controls

Removable control unit

Stabilizers with automatic leveling

Travel possible at maximum height

Optional

2 flashing lights on frame

Biodegradable oil

Lights

Non-marking tyres

Safety harness

Working headlight in platform



Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Diese Publikation enthält eine Beschreibung der Konfigurationsvarianten und Optionen für Manitou-Produkte, die je nach Ausstattung unterschiedlich sein können. Die in dieser Broschüre vorgestellten Ausstattungen können Teil einer Serie, als Option erhältlich oder je nach Ausführung nicht verfügbar sein. Manitou behält sich das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Es handelt sich nicht um ein vertraglich bindendes Dokument. Die Darstellung der Produkte ist vertraglich nicht bindend. Die Liste der Spezifikationen ist nicht vollständig. Die Logos sowie die visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und Diagramme werden nur zu Anschauungs- und Informationszwecken zur Verfügung gestellt.

MANITOU BF SA - Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit Verwaltungsrat - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 RCS Nantes