

Technisches Datenblatt :

100 SC

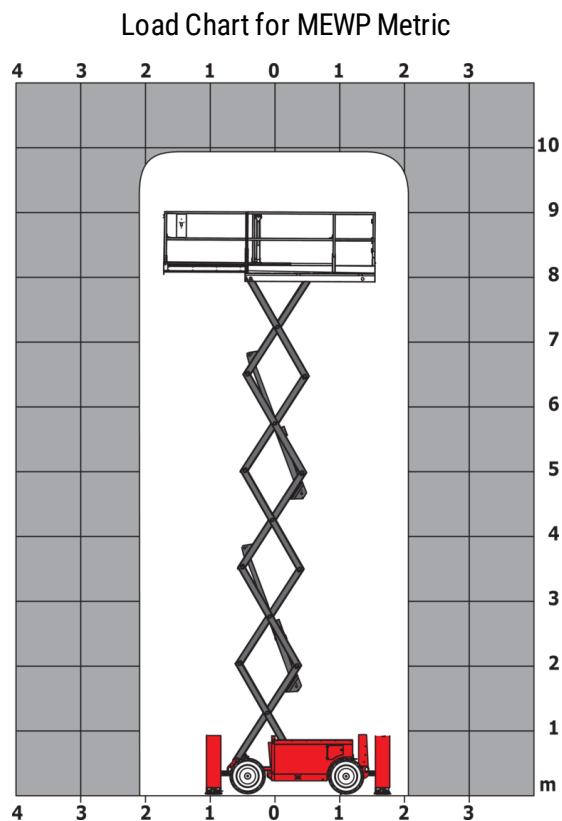


Capacities		Metrisch
Working height	h21	9.70 m
Platform height	h7	7.70 m
Platform capacity	Q	680 kg
Max. capacity on the extension deck		136 kg
Number of people (indoor / outdoor)		4 / 4
Weight and dimensions		
Platform weight*		3653 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	2.79 m x 1.60 m
Platform dimensions with extension (length x width)		4.31 m x 1.60 m
Overall length	l1	3.76 m
Overall width	b1	1.75 m
Overall height	h17	2.59 m
Overall height (stowed)	h18	1.92 m
Overall length with platform extension	l15	4.81 m
External turning radius	Wa3	4.60 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.24 m
Wheelbase	y	2.29 m
Performances		
Drive speed - stowed		5.60 km/h
Drive speed - raised		0.40 km/h
Raise speed (laden) / Lower speed (laden)		36 s / 33 s
Gradeability		35 %
Max outrigger leveling front uphill / back uphill		5.30 ° / 4.20 °
Max outrigger leveling side to side		11.70 °
Permissible leveling (front / side)		3 ° / 2 °
Wheels		
Tires type		Foam-filled
Drive wheels (front / rear)		2 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		2 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 18.50 kW
Engine brand / model		Kubota - D1105
Engine norm		Tier 4 final
I.C. Engine power rating		25 Hp
Miscellaneous		
Ground Pressure		5.14 dan/cm2
Hydraulic tank capacity		68.10 l
Fuel tank		37.90 l
Sound pressure level (ground workstation)		85 dB
Sound pressure level (platform work station)		79 dB
Vibration on hands/arms		< 2.50 m/s²
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/EC (Low voltage)

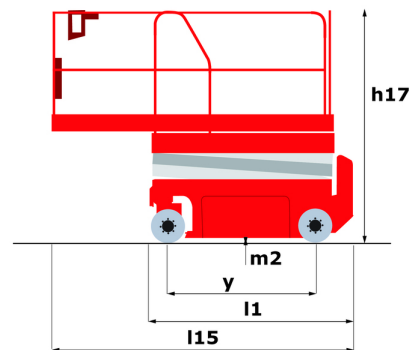
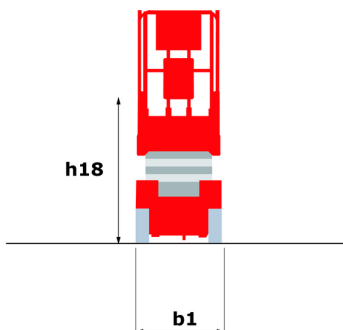
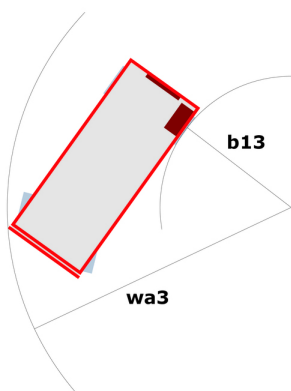
*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

** With folded guardrail

100 SC - Traglasttabellen



100 SC - Maßzeichnung



Ausstattung

Standard
230V Predisposition
4 wheel drive
Anti-slip platform surface
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
CAN bus technology
Emergency stop button in platform and on frame
Engine mounted on sliding platform
Fixed anti-shearing protection
Fold away guard rails with full height swing gate
Hom in the platform
Hour meter
Integrated diagnostic assistance
Lowering alarm
Oscillating front axle
Platform access gate
Proportional controls
Removable control unit
Stabilizers with automatic leveling
Travel possible at maximum height

Optional
2 flashing lights on frame
Biodegradable oil
Lights
Non-marking tyres
Safety harness
Working headlight in platform

**Hauptsitz**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com

Diese Publikation enthält eine Beschreibung der Konfigurationsvarianten und Optionen für Manitou-Produkte, die je nach Ausstattung unterschiedlich sein können. Die in dieser Broschüre vorgestellten Ausstattungen können Teil einer Serie, als Option erhältlich oder je nach Ausführung nicht verfügbar sein. Manitou behält sich das Recht vor, die beschriebenen und dargestellten Spezifikationen jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Die angegebenen Spezifikationen sind für den Hersteller nicht bindend. Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Es handelt sich nicht um ein vertraglich bindendes Dokument. Die Darstellung der Produkte ist vertraglich nicht bindend. Die Liste der Spezifikationen ist nicht vollständig. Die Logos sowie die visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und Diagramme werden nur zu Anschauungs- und Informationszwecken zur Verfügung gestellt.

MANITOU BF SA - Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit Verwaltungsrat - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 RCS Nantes