

Ficha técnica :

# ME 320



Características técnicas		Métrico	
1.1	Fabricante		Manitou
1.2	Nombre del modelo		ME 320
1.3	Fuente de alimentación		Eléctrico - Plomo
1.4	Tipo de operario		Sentado
1.5	Capacidad de elevación máx.	Q	2000 kg
1.6	Centro de gravedad de la carga	c	500 mm
1.8	Distancia de carga, centro del eje motor a la horquilla	x	355 mm
1.9	Distancia entre ejes	y	1465 mm
Weight			
2.1	Peso de servicio		3470 kg
2.2	Carga en el eje delantero (con carga) / trasero (con carga)		4750 kg / 720 kg
2.3	Carga en el eje delantero en vacío / eje trasero en vacío		1530 kg / 1940 kg
Neumáticos			
3.1	Equipamientos de rueda		Neumáticos superelásticos (SE)
3.2	Medidas ruedas delanteras		200/50-10
3.3	Medidas ruedas traseras		15x4,5-8
3.5	Número de ruedas delanteras / traseras		2 / 1
3.5.2	Número de ruedas motoras		2
3.6	Vía delantera	b10	910 mm
3.7	Calibre rueda trasera	b11	175 mm
Dimensions			
4.8	Altura del asiento	h7	1000 mm
4.7	Altura protección operador (cabina)	h6	2040 mm
4.12	Altura enganche del remolque	h10	500 mm
4.19	Longitud total	l1	3076 mm
4.20	Longitud hasta cara de las horquillas	l2	2006 mm
4.21	Anchura total	b1	1120 mm
4.22	Sección de horquillas / Anchura de horquillas / Largo de las horquillas	s / e / l	40 mm x 122 mm x 1070 mm
4.23	Tablero portahorquillas según norma DIN 15173 A/B		2A
4.24	Anchura del tablero portaheramientas	b3	1000 mm
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil	m1	100 mm
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	110 mm
4.33	Anchura del pasillo para palés 1.000 x 1.200 en transversal	Ast	3346 mm
4.34	Anchura de la calle con palet de 800 x 1200 longitudinal	Ast	3470 mm
4.35	Radio de giro	Wa	1660 mm
Rendimiento			
5.1	Velocidad de desplazamiento (con carga / en vacío)		15 km/h-15 km/h
5.2	Velocidad de elevación (con carga / en vacío)		0.40 m/s-0.45 m/s
5.3	Velocidad de bajada con carga / en vacío		0.47 m/s-0.42 m/s
5.5	Esfuerzo de tracción / Fuerza de tracción (en vacío)		900 daN / 930 daN
5.7	Pendiente con carga / en vacío		13 % / 15 %
5.10	Freno de servicio		Baño de aceite
Motor			
6.1	Número de motor de accionamiento / Potencia del motor de desplazamiento (S2 60 min)		2 / 4.50 kW
6.2	Calificación del motor de elevación en S3 15 %		8.60 kW
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN43531 A
6.4	Batería / Capacidad de la batería		48 V / 690 Ah
6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI (kWh/h)		4.70 kWh/h
Varios			
8.1	Tipo de unidad motriz		Electrónico
8.2	Presión hidráulica de trabajo para accesorios		180 bar
8.3	Caudal de aceite para accesorio		35 l/min
8.4	Nivel acústico medio en el oído del conductor medido/garantizado		< 70 dB
8.4	Nivel de ruido en oído de operario según la DIN 12 053		70 dB

## ME 320 - Diagrama dimensional







 **MANITOU**  
**HANDLING YOUR WORLD**

**Oficina Central**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - Francia

Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes