

Fiche technique :

90 V'AIR

OXYGEN
by MANITOU

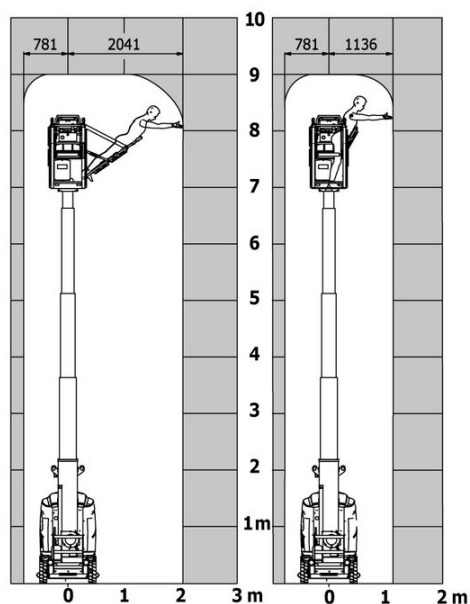


 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

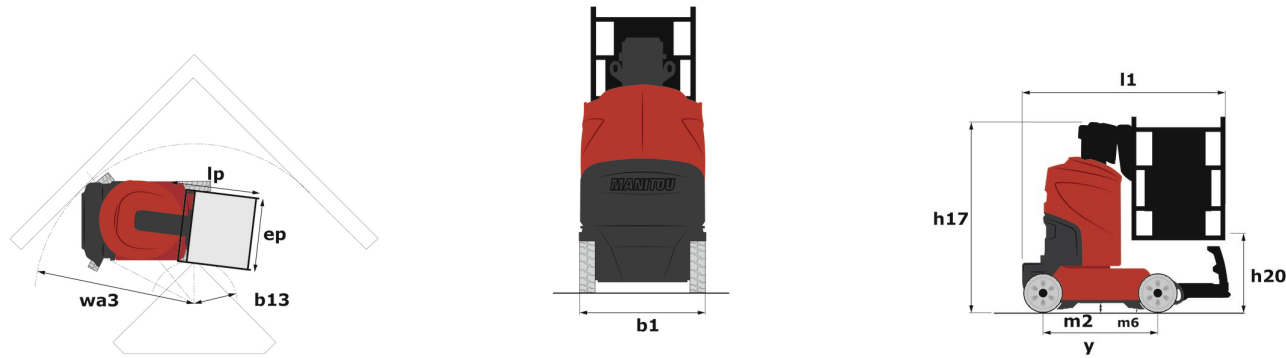
Capacities		Métrique
Working height	h21	9 m
Floor height (access)	h20	1.03 m
Platform height	h7	7 m
Max. outreach		2.04 m
Platform capacity	Q	230 kg
Turret rotation		350 °
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 2
Weight and dimensions		
Platform weight*		2710 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	0.95 m x 0.68 m
Overall length	l1	2.31 m
Overall width	b1	1.10 m
Overall height	h17	2.31 m
Counterweight offset (turret at 90°)	a7	0.04 m
Counterweight Oversize / Reach		0.05 m
External turning radius	Wa3	1.98 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.10 m
Wheelbase	y	1.20 m
Performances		
Drive speed - stowed		4.50 km/h
Drive speed - raised		0.60 km/h
Gradeability		25 %
Permissible leveling		2 °
Wheels		
Tires type		Non marking
Standard tires		406 x 127 mm
Drive wheels (front / rear)		0 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 1.50 kW
Number of hydraulic pump / Capacity of hydraulic pump		2 x 4.20 cm³
Battery voltage		24 V
Battery capacity		250 Ah
Integrated charger / charger		24 V / 30 A
Miscellaneous		
Number of cycles with STD Battery (HIRD)		39
Ground Pressure		11.30 dan/cm²
Hydraulic Pressure		140 bar
Hydraulic oil tank capacity		22 l
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/EC (Low voltage)

90 V'Air - Abaques

Load Chart for MEWP Metric



90 V'Air - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard
2 LED front headlights with protective grille
2 rear position headlights with LED
2 vertical detection radars
3 anti-static braids
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
Backlit control panel
Battery charge indicator lamp
CAN bus technology
Emergency stop button in platform and on frame
Fixed pothole protection
Front and side rubber protections
Horn in the platform
Hour meter
Integrated diagnostic assistance
Manual emergency lowering
Multi-voltage integrated charger
Negative-type braking on rear wheels
Non-marking rubber tyres
Platform with open-work floor
Proportional controls
Side reflectors
Slings and securing rings
Specific platform with multiple working positions
Tool box in platform
Traction battery with centralized recharging
Travel possible at maximum height
Working headlight in platform

Optionnel
6 kg Powder extinguisher A, B, C
Biodegradable oil
Cold weather protection oil
Safety kit - Harness + helmet

**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com

Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes