

Scheda tecnica :

90 V'AIR

OXYGEN
by MANITOU

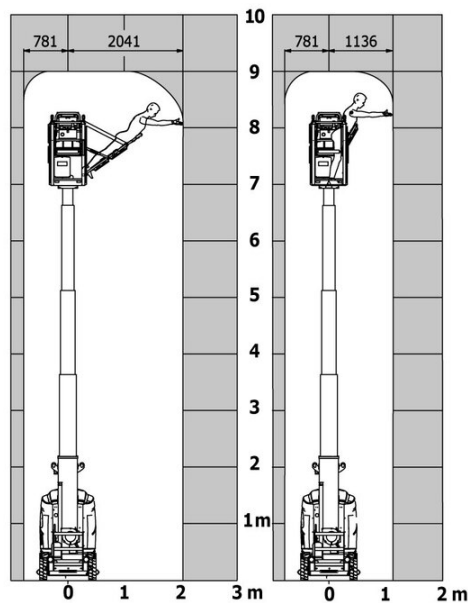


 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

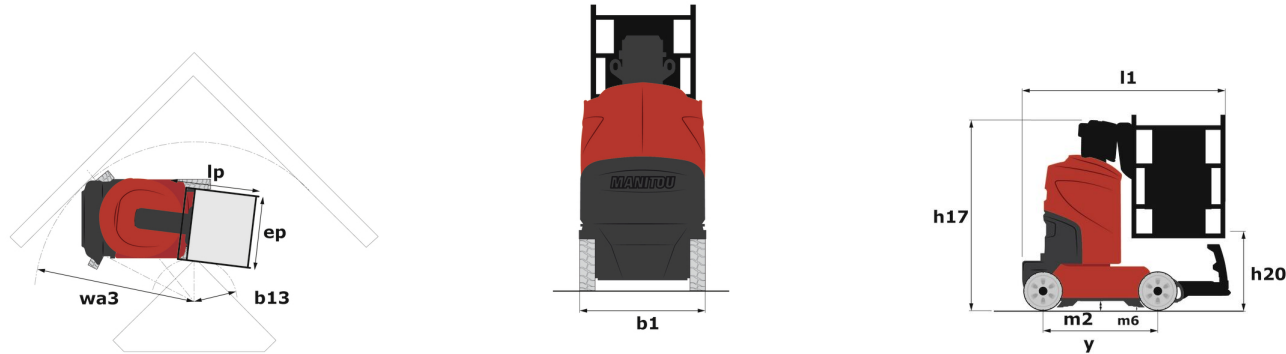
Capacities		Metrico
Working height	h21	9 m
Floor height (access)	h20	1.03 m
Platform height	h7	7 m
Max. outreach		2.04 m
Platform capacity	Q	230 kg
Turret rotation		350 °
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 2
Weight and dimensions		
Platform weight*		2710 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	0.95 m x 0.68 m
Overall length	l1	2.31 m
Overall width	b1	1.10 m
Overall height	h17	2.31 m
Counterweight offset (turret at 90°)	a7	0.04 m
Counterweight Oversize / Reach		0.05 m
External turning radius	Wa3	1.98 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.10 m
Wheelbase	y	1.20 m
Performances		
Drive speed - stowed		4.50 km/h
Drive speed - raised		0.60 km/h
Gradeability		25 %
Permissible leveling		2 °
Wheels		
Tires type		Non marking
Standard tires		406 x 127 mm
Drive wheels (front / rear)		0 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 1.50 kW
Number of hydraulic pump / Capacity of hydraulic pump		2 x 4.20 cm³
Battery voltage		24 V
Battery capacity		250 Ah
Integrated charger / charger		24 V / 30 A
Miscellaneous		
Number of cycles with STD Battery (HIRD)		39
Ground Pressure		11.30 dan/cm2
Hydraulic Pressure		140 bar
Hydraulic tank capacity		22 l
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/EC (Low voltage)

90 V'Air - Diagramma di carico

Load Chart for MEWP Metric



90 V'Air - Disegno quotato



Allestimento

Standard
2 LED front headlights with protective grille
2 rear position headlights with LED
2 vertical detection radars
3 anti-static braids
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
Backlit control panel
Battery charge indicator lamp
CAN bus technology
Emergency stop button in platform and on frame
Fixed pothole protection
Front and side rubber protections
Horn in the platform
Hour meter
Integrated diagnostic assistance
Manual emergency lowering
Multi-voltage integrated charger
Negative-type braking on rear wheels
Non-marking rubber tyres
Platform with open-work floor
Proportional controls
Side reflectors
Slinging and securing rings
Specific platform with multiple working positions
Tool box in platform
Traction battery with centralized recharging
Travel possible at maximum height
Working headlight in platform

Opzionale
6 kg Powder extinguisher A, B, C
Biodegradable oil
Cold weather protection oil
Safety kit - Harness + helmet



Sede centrale

MANITOU ITALIA Srl

Via Cristoforo Colombo 2, Loc. Cavazzona - 41013 CASTELFRANCO EMILIA (MO)

Tel: 059.95.98.11 - Fax 059.95.98.65

www.manitou.com



Questa pubblicazione presenta la descrizione delle versioni e delle possibilità di configurazione dei prodotti Manitou, che possono differire per attrezzature. Gli allestimenti presentati nel presente opuscolo possono essere di serie, optional o non disponibili, a seconda delle versioni. Manitou si riserva il diritto di modificare, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche descritte e rappresentate. Le specifiche indicate non rappresentano alcun obbligo per il costruttore. Per maggiori dettagli, rivolgersi al proprio concessionario Manitou. Documento non contrattuale. Elenco delle specifiche non esaustivo. I loghi nonché l'identità visiva dell'azienda sono di proprietà di Manitou e non possono essere utilizzati senza autorizzazione. Tutti i diritti riservati. Le immagini e gli schemi contenuti nel presente opuscolo sono forniti esclusivamente a fini di consultazione e a titolo indicativo.

Manitou BF SA - Società anonima con consiglio di amministrazione. Capitale sociale: 39,668,399 euro - 857 802 508 RCS Nantes