Technisches Datenblatt:

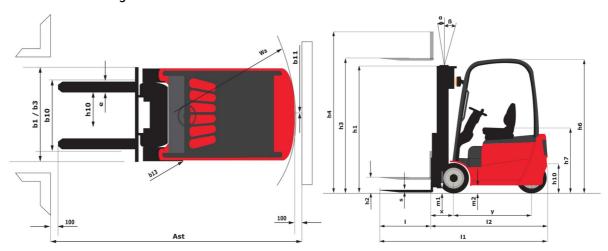
## ME 315 C





Technical Modeliname			ME 315 C EISTE	iit am 8. November 2025 um 20:47 010
Machina   Mach		Technische Merkmale		Metrisch
Belatisch- Belat   Belatisch- Belatisch- Belat   Belatisch- Be	1.1			Manitou
1.5   Max. Tapixart	1.2	Modellname		ME 315 C
1.5   Max. Tapixart	1.3	Antriebsart		Elektrisch - Blei
1.5	1.4	Bedienertyp		Sitzen
1.6	1.5		Q	1500 kg
1.3   Backstand				
1.0     Cerebrit   C	1.8		X	
2.1   Setricksgrowicht   3000 kg   3030 kg				
2.2   Last Vordenchus (belnden) / Hinterschse, Icer   1370 kg / 1530 kg	2.1			3000 kg
Besidn				
Retriem				
Solid bres   Sol				<b></b>
18x7 8   18x7 8   200/50-10   3.3   50/68 der Hiniterader   200/50-10   3.5   200/	3 1			Solid tires
1				
Azazhl der Vorderinder / Vorderinder   2 / 1				
1				
Nordespur				
Abmessungen			h10	
Höhe des Fahrerschutzes (Kabine)	3.0		810	000 111111
Höhe des Sitzes	4.7	•	h6	2105 mm
Hible des Zugmauls				
4.19   Gesamdänge				
Ling bis zur Vorderseite der Gabeln   12   1865 mm     4.21   Gesamtherite		•		
4.21   Gesambreite		Š		
4.22         Gabelquerschnitt / Gabeln Beite / Gabeln Länge         \$ / 2 / 3 / 3 mm x 100 mm x 1150 mm           4.23         Gabelträger + Gabelzinken, DIN 15173 A/B         2A           4.24         Breite der Gabelklemme         b3         1000 mm           4.31         Bodenfreiheit unter Hubgerüst         m1         100 mm           4.32         Bodenfreiheit in der Mitte des Radstands         m2         100 mm           4.33         Gangbreite für Paletten 1000 x 1200 quer         Ast         3201 mm           4.34         Gangbreite für Rödox x 1200 quer         Ast         3325 mm           4.35         Wenderadius         Wa         1510 mm           Leistung         Wa         1510 mm           5.1         Fahrgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         9.50 km/h-10.50 km/h           5.2         Hubgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         0.22 m/s-0.34 m/s           5.3         Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         0.58 m/s-0.48 m/s           5.5         Zugkraft / Zugkraft (unbeladen)         9.50 km/h-10.50 km/h           5.7         Stelgfahigkeit- beladen / unbeladen         7 % 9 %           6.1         Nennleistung des Antriebsmotors (S2 60 min)         4 kW           6.3         Batterie gemäß DIN 45531735/36 A, B, C         DIN4353				
A.23   Gabelträger + Gabelzinken, DIN 15173 A/B   2A     A.24   Breite der Gabelklemme				
1.00 mm   1.00			\$7 671	
Bodenfreiheit unter Hubgerüst   m1   100 mm     4.32   Bodenfreiheit in der Mitte des Radstands   m2   100 mm     4.33   Gangbreite für Paletten 1000 x 1200 quer   Ast   3.201 mm     4.34   Gangbreite für 800 x 1200 Palette, längs   Ast   3.325 mm     4.35   Wenderadius   Wa   1510 mm			h2	
Bodenfreiheit in der Mittle des Radstands   m2   100 mm				
4.33         Gangbreite für Paletten 1000 x 1200 quer         Ast         3201 mm           4.34         Gangbreite für 800 x 1200 Palette, längs         Ast         3325 mm           4.35         Wenderadius         Wa         1510 mm           Leistung           5.1         Fahrgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         9.50 km/h-10.50 km/h           5.2         Hubgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         0.22 m/s-0.34 m/s           5.3         Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         0.58 m/s-0.48 m/s           5.5         Zugkraft / Zugkraft (unbeladen)         500 daN / 530 daN           5.7         Steigfähigkeit - beladen / unbeladen         7 % / 9 %           5.10         Betriesbremse         Hydraulisch           Motor         Honnleistung des Antriebsmotors (S2 60 min)         4 kW           6.1         Nennleistung des Antriebsmotors (S2 60 min)         4 kW           6.3         Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C         DIN43535 A           6.4         Batterie / Batteriek pazzität         24 V / 840 Ah           7.2         Motorleistung (PS / kW)         12 Hp/8.60 kW           6.6         Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)         3.50 kWh/h           8.1         Art der Antriebseinheit         Elektrisch				
4.34         Gangbreite für 800 x 1200 Palette, längs         Ast         3325 mm           4.35         Wenderadius         Wa         1510 mm           5.1         Fahrgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         9.50 km/h-10.50 km/h           5.2         Hubgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         0.22 m/s-0.34 m/s           5.3         Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         0.58 m/s-0.48 m/s           5.5         Zugkraft / Zugkraft (unbeladen)         500 daN / 530 daN           5.7         Steigfähigkeit - beladen / unbeladen         7 % / 9 %           5.10         Betriebsbremse         Hydraulisch           Motor         Hydraulisch           6.1         Nennleistung des Antriebsmotors (S2 60 min)         4 kW           6.3         Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C         DIN43535 A           6.4         Batterie pemäß DIN 43531/35/36 A, B, C         DIN43535 A           6.4         Batterie / Batteriekapazität         24 V / 840 Ah           7.2         Motorleistung (PS / kW)         12 Hp/8.60 kW           6.6         Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)         3.50 kWh/h           Sonstiges         Elektrisch           8.1         Art der Antriebseinheit         Elektrisch           8.2         Arbeitsdr				
Note				
Leistung         9.50 km/h-10.50 km/h           5.1         Fahrgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         9.50 km/h-10.50 km/h           5.2         Hubgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         0.22 m/s-0.34 m/s           5.3         Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)         0.58 m/s-0.48 m/s           5.5         Zugkraft / Zugkraft (unbeladen)         500 daN / 530 daN           5.7         Steigfähigkeit - beladen / unbeladen         7 % / 9 %           5.10         Betriebsbremse         Hydraulisch           Motor         Hydraulisch           6.1         Nennleistung des Antriebsmotors (\$2 60 min)         4 kW           6.3         Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C         DIN43535 A           6.4         Batterie / Batteriekapazität         24 V / 840 Ah           7.2         Motorleistung (PS / kW)         12 Hp/8.60 kW           6.6         Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)         3.50 kWh/h           Sonstiges         8.1         Art der Antriebseinheit         Elektrisch           8.2         Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte         145 bar           8.3         Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte         16 l/min           8.4         Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners         < 70 dB				
5.1       Fahrgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)       9.50 km/h-10.50 km/h         5.2       Hubgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)       0.22 m/s-0.34 m/s         5.3       Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen)       0.58 m/s-0.48 m/s         5.5       Zugkraft / Zugkraft (unbeladen)       500 daN / 530 daN         5.7       Steigfähigkeit - beladen / unbeladen       7 % / 9 %         5.10       Betriebsbremse       Hydraulisch         Motor         6.1       Nennleistung des Antriebsmotors (\$2 60 min)       4 kW         6.3       Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C       DIN43535 A         6.4       Batterie / Batteriekapazität       24 V / 840 Ah         7.2       Motorleistung (PS / kW)       12 Hp/8.60 kW         6.6       Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)       3.50 kWh/h         Sonstiges         8.1       Art der Antriebseinheit       Elektrisch         8.2       Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte       145 bar         8.3       Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte       16 l/min         8.4       Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners       < 70 dB	4.55		Wd	1310 111111
5.2 Hubgeschwindigkeit (beladen / unbeladen) 5.3 Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen) 5.5 Zugkraft / Zugkraft (unbeladen) 5.6 Steigfähigkeit - beladen / unbeladen 5.7 Steigfähigkeit - beladen / unbeladen 5.8 Motor 6.1 Betriebsbremse 6.1 Nennleistung des Antriebsmotors (\$2 60 min) 6.3 Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C 6.4 Batterie / Batteriekapazität 6.5 Motorleistung (PS / kW) 6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h) 5. Sonstiges 8.1 Art der Antriebseinheit 8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte 8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners 6.5 Sonstiges 8.6 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners 6.7 Unbediener Schwindigkeit (beladen / unbeladen) 6.5 Sonstiges 6.6 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners 6.7 Unbedie den / 300 daN / 530 daN / 5	F 1	-		0 50 km/h 10 50 km/h
5.3 Absenkgeschwindigkeit (beladen / unbeladen) 5.5 Zugkraft / Zugkraft (unbeladen) 5.7 Steigfähigkeit - beladen / unbeladen 5.8 Steigfähigkeit - beladen / unbeladen 5.9 Steigfähigkeit - beladen / unbeladen 5.10 Betriebsbremse  Motor 6.1 Nennleistung des Antriebsmotors (\$2 60 min) 6.3 Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C  DIN43535 A 6.4 Batterie / Batteriekapazität 6.4 Motorleistung (PS / kW) 6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h) 6.7 Motorleistung (PS / kW) 6.8 Tengieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h) 6.9 Sonstüges  8.1 Art der Antriebseinheit 8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte 8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners 6 Valenter von den VDI-Zyklus (Valenter von des VDI-Zyklus (Valenter von de				
5.5 Zugkraft / Zugkraft (unbeladen) 5.7 Steigfähigkeit - beladen / unbeladen 5.8 Steigfähigkeit - beladen / unbeladen 5.10 Betriebsbremse  Motor  6.1 Nennleistung des Antriebsmotors (\$2 60 min) 6.3 Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C  6.4 Batterie / Batteriekapazität 6.5 Motorleistung (PS / kW) 6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h) 50nstiges  8.1 Art der Antriebseinheit 8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte 8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners  500 daN / 530 daN 7 % / 9 % Hydraulisch Hydraulisch Hydraulisch  8.5 Leiserie / Betteiekapazität 8.6 Leiserie / Batteriekapazität 8.7 Leiserie				
5.7 Steigfähigkeit - beladen / unbeladen 7 % / 9 % 5.10 Betriebsbremse Hydraulisch  Motor  6.1 Nennleistung des Antriebsmotors (\$2 60 min) 4 kW 6.3 Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C DIN43535 A 6.4 Batterie / Batteriekapazität 24 V / 840 Ah 7.2 Motorleistung (PS / kW) 12 Hp/8.60 kW 6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h) 3.50 kWh/h  Sonstiges  8.1 Art der Antriebseinheit Elektrisch 8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte 145 bar 8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 16 I/min 8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners < 70 dB				
5.10 Betriebsbremse         Hydraulisch           Motor           6.1 Nennleistung des Antriebsmotors (\$2 60 min)         4 kW           6.3 Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C         DIN43535 A           6.4 Batterie / Batteriekapazität         24 V / 840 Ah           7.2 Motorleistung (PS / kW)         12 Hp/8.60 kW           6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)         3.50 kWh/h           Sonstiges           8.1 Art der Antriebseinheit         Elektrisch           8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte         145 bar           8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte         16 I/min           8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners         < 70 dB				
Motor         Monumer (S2 60 min)         4 kW           6.3         Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C         DIN43535 A           6.4         Batterie / Batteriekapazität         24 V / 840 Ah           7.2         Motorleistung (PS / kW)         12 Hp/8.60 kW           6.6         Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)         3.50 kWh/h           Sonstiges           8.1         Art der Antriebseinheit         Elektrisch           8.2         Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte         145 bar           8.3         Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte         16 l/min           8.4         Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners         < 70 dB				
6.1       Nennleistung des Antriebsmotors (S2 60 min)       4 kW         6.3       Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C       DIN43535 A         6.4       Batterie / Batteriekapazität       24 V / 840 Ah         7.2       Motorleistung (PS / kW)       12 Hp/8.60 kW         6.6       Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)       3.50 kWh/h         Sonstiges         8.1       Art der Antriebseinheit       Elektrisch         8.2       Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte       145 bar         8.3       Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte       16 l/min         8.4       Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners       < 70 dB	5.10			Hydraulisch
6.3       Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A, B, C       DIN43535 A         6.4       Batterie / Batteriekapazität       24 V / 840 Ah         7.2       Motorleistung (PS / kW)       12 Hp/8.60 kW         6.6       Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)       3.50 kWh/h         Sonstiges         8.1       Art der Antriebseinheit       Elektrisch         8.2       Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte       145 bar         8.3       Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte       16 l/min         8.4       Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners       < 70 dB	6.1			A I-M/
6.4 Batterie / Batteriekapazität 24 V / 840 Ah 7.2 Motorleistung (PS / kW) 12 Hp/8.60 kW 6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h) 3.50 kWh/h  Sonstiges  8.1 Art der Antriebseinheit Elektrisch 8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte 145 bar 8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 16 l/min 8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners < 70 dB				
7.2 Motorleistung (PS / kW) 12 Hp/8.60 kW 6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h) 3.50 kWh/h  Sonstiges  8.1 Art der Antriebseinheit Elektrisch 8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte 145 bar 8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 16 l/min 8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners < 70 dB		•		
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus (kWh/h)  Sonstiges  8.1 Art der Antriebseinheit Elektrisch  8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte 145 bar  8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 16 I/min  8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners < 70 dB		·		
Sonstiges       8.1     Art der Antriebseinheit     Elektrisch       8.2     Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte     145 bar       8.3     Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte     16 l/min       8.4     Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners     < 70 dB				
8.1 Art der Antriebseinheit Elektrisch  8.2 Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte 145 bar  8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 16 l/min  8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners < 70 dB	0.0			3.5U KWN/N
8.2Arbeitsdruck der Hydraulik für Anbaugeräte145 bar8.3Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte16 I/min8.4Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners< 70 dB	0.6	•		51.1.1.1
8.3 Öldurchsatzmenge für Anbaugeräte 16 l/min 8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners < 70 dB				
8.4 Gemessener/garantierter durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Bedieners < 70 dB				
8.4 Geräuschpegel am Ohr des Fahrers gemäß DIN 12 053 40 dB				
	8.4	Gerauschpegel am Ohr des Fahrers gemäß DIN 12 053		40 dB

## ME 315 C - Maßzeichnung



## Merkmale der Hubgerüste und Restkapazitäten

Duplex Freisicht (FVD)		FVD 27	FVD 30	FVD 33	FVD 36	FVD 40	FVD 43	FVD 45
α - Mast/fork carriage tilt, forward	٠	6	6	6	6	3.50	3.50	3.50
β - Mast/fork carriage tilt, backward	۰	5	5	5	5	5	5	5
h1 - Höhe abgesenktes Hubgerät	mm	1830	1980	2130	2330	2580	2730	2830
h2 - Freihub	mm	155	155	155	155	155	155	155
h3 - Hubhöhe	mm	2700	3000	3300	3600	4000	4300	4500
h4 - Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts	mm	3233	3533	3833	4133	4533	4833	5033
Resttragfähigkeit bei max. Höhe	kg	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1450
Residual capacity with integrated side shift at max heigth	kg	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1450
Resttragfähigkeit mit eingehängter seitlicher Bewegung (Lastdiagramm Industrie)	kg	1500	1500	1500	1500	1450	1400	1350
Höhe bei max. Last	mm	2700	3000	3300	3600	4000	4300	4000
Höhe bei max. Tragfähigkeit mit integriertem Seitenschieber	mm	2700	3000	3300	3600	4000	4300	4000

Duplex Freihub (FLD)		FLD 27	FLD 30	FLD 33	FLD 36	FLD 40
α - Mast/fork carriage tilt, forward	۰	6	6	6	6	3.50
β - Mast/fork carriage tilt, backward	٠	5	5	5	6	5
h1 - Höhe abgesenktes Hubgerät	mm	1845	1995	2145	2295	2545
h2 - Freihub	mm	1286	1436	1586	1736	1986
h3 - Hubhöhe	mm	2700	3000	3300	3600	4000
h4 - Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts	mm	3259	3559	3859	4159	4559
Resttragfähigkeit bei max. Höhe	kg	1500	1500	1500	1500	1500
Residual capacity with integrated side shift at max heigth	kg	1500	1500	1500	1500	1500
Resttragfähigkeit mit eingehängter seitlicher Bewegung (Lastdiagramm Industrie)	kg	1500	1500	1500	1500	1450
Höhe bei max. Last	mm	2700	3000	3300	3600	4000
Höhe bei max. Tragfähigkeit mit integriertem Seitenschieber	mm	2700	3000	3300	3600	4000

Triplex Freihub (FLT)		FLT 40	FLT 43	FLT 45	FLT 48	FLT 50	FLT 55	FLT 60	FLT 65
α - Mast/fork carriage tilt, forward	۰	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50
$\beta$ - Mast/fork carriage tilt, backward	۰	5	5	5	5	5	5	5	5
h1 - Höhe abgesenktes Hubgerät	mm	1945	2045	2095	2245	2345	2545	2795	2995
h2 - Freihub	mm	1371	1471	1521	1671	1771	1971	2200	2400
h3 - Hubhöhe	mm	4000	4300	4500	4800	5000	5500	6000	6500
h4 - Höhe des ausgefahrenen Hubgerüsts	mm	4584	4884	5084	5384	5584	6084	6605	7105
Resttragfähigkeit bei max. Höhe	kg	1450	1400	1350	1300	1250	1200	1000	600
Residual capacity with integrated side shift at max heigth	kg	1450	1400	1350	1300	1250	1200	1000	600
Resttragfähigkeit mit eingehängter seitlicher Bewegung (Lastdiagramm Industrie)	kg	1350	1300	1250	1200	1150	1100	900	500
Höhe bei max. Last	mm	2500	4300	2500	2500	2500	2500	2500	2500





## Hauptsitz

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière 44150 Ancenis Cedex - France Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97 www.manitou.com



In vorliegender Broschüre sind die Versionen und Konfigurationsoptionen für Manitou-Produkte beschrieben, die mit unterschiedlicher Ausrüstung ausgestattet werden können. Bei der in der Broschüre beschriebenen Ausrüstung kann es sich um Standard- oder Sonderausrüstung handeln oder um Ausrüstung, die für bestimmte Versionen nicht erhältlich ist. Manitou behält sich das Recht vor, jederzeit unangekündigte Änderungen an den gezeigten und beschriebenen Spezifikationen vorzunehmen. Der Hersteller haftet nicht für die angegebenen Spezifikationen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Dokument ohne Gewähr. Die Produktbeschreibungen können vom eigentlichen Produkt abweichen. Die Auflistung der Spezifikationen erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Logos und visuelle Identität des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre gezeigten Fotos und Abbildungen dienen lediglich Informationszwecken. MANITOU BF SA - Aktiengesellschaft mit Vorstand - Aktienkapital: 39 668 399 Euro - 857 802 508 Handelsregister (RCS)