

Fiche technique :



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

| Technical characteristics |   | Métrique  |                          |
|---------------------------|---|-----------|--------------------------|
| 1.1                       | Manufacturer  |           | Manitou                  |
| 1.2                       | Model Name  |           | ES 612 LI 5 points       |
| 1.3                       | Power source  |           | Electrical               |
| 1.4                       | Operator type   |           | Pedestrian               |
| 1.5                       | Max. capacity   | Q         | 1200 kg                  |
| 1.6                       | Load center of gravity                                      | c         | 600 mm                   |
| 1.8                       | Distance from Load backrest to center of rear axle          | x         | 834 mm                   |
| 1.9                       | Wheelbase   | y         | 1492 mm                  |
| Weight                    |   |           |                          |
| 2.1                       | Service weight  |           | 1251 kg                  |
| 2.2                       | Weight on front axle (laden) / rear axle (laden)            |           | 1295 kg / 1163 kg        |
| 2.3                       | Weight on front axle (Unladen) / rear axle (Unladen)        |           | 1328 kg / 1003 kg        |
| Wheels                    |   |           |                          |
| 3.1                       | Tires type  |           | Bandage                  |
| 3.3                       | Number of load wheels / Size of load wheels                 |           | 2 / 140x60               |
| 3.4                       | Number of stabilizer wheels / Size of the stabilizer wheels |           | 1 / 140x60               |
| 3.5                       | Number of front wheels / rear wheels                        |           | 3 / 4                    |
| 3.5.2                     | Number of drive wheels / Size of drive wheels               |           | 1/230x70                 |
| 3.6                       | Front wheel gauge   | b10       | 529 mm                   |
| 3.7                       | Rear wheel gauge  | b11       | 380 mm                   |
| Dimensions                |   |           |                          |
| 4.6                       | Initial lift  | h5        | 110 mm                   |
| 4.19                      | Overall length  | l1        | 2162 mm                  |
| 4.20                      | Length to face of forks                                     | l2        | 973 mm                   |
| 4.21                      | Overall width   | b1        | 800 mm                   |
| 4.22                      | Forks section / width / length                              | s / e / l | 60 mm / 185 mm / 1190 mm |
| 4.24                      | Fork carriage width   | b3        | 700 mm                   |
| 4.32                      | Ground clearance at centre of wheelbase                     | m2        | 30 mm                    |
| 4.33                      | Aisle Width for pallets 1000 x 1200 crossways               | Ast       | 2398 mm                  |
| 4.34                      | Aisle width for 800 x 1200 pallet lengthways                | Ast       | 2394 mm                  |
| 4.35                      | Turning radius  | Wa        | 1849 mm                  |
| 4.9                       | Height tiller min. / max.                                   | h14 / h14 | 750 mm / 1250 mm         |
| Performances              |   |           |                          |
| 5.1                       | Travel speed (laden / unladen)                              |           | 4.50 km/h / 4.50 km/h    |
| 5.2                       | Lifting speed (laden / unladen)                             |           | 0.18 m/s / 0.30 m/s      |
| 5.3                       | Lowering speed (laden / unladen)                            |           | 0.27 m/s / 0.22 m/s      |
| 5.8                       | Max Gradeability (laden / unladen)                          |           | 7 % / 10 %               |
| 5.10                      | Service brake   |           | Electro magnetic         |
| Engine                    |   |           |                          |
| 6.1                       | Drive motor rating S2 60 min                                |           | 1.50 kW                  |
| 6.2                       | Lift motor rating at S3 15%                                 |           | 3 kW                     |
| 6.3                       | Battery according to DIN 43531/35/36 A, B, C                |           | DIN 43535-B              |
| 6.4                       | Battery voltage / capacity                                  |           | 24 V / 180 Ah            |
| 6.5                       | Battery weight (+/- 5%)                                     |           | 189 kg                   |
| Miscellaneous             |   |           |                          |
| 8.1                       | Type of drive control                                       |           | AC                       |
| 8.4                       | Sound level at the driver's ear according to DIN 12 053     |           | 65 dB                    |

### ES 612 LI (5pts) - Schémas d'encombrement



## Caractéristiques des mâts et capacités résiduelles

| Central Cylinder Simplex (CCS)  |    | CCS 15 | CCS 17 |
|---------------------------------|----|--------|--------|
| h1 - Mast lowered height        | mm | 1953   | 2203   |
| h2 - Mast free lift             | mm | 1506   | 1756   |
| h3 - Mast lifting height        | mm | 1506   | 1756   |
| h4 - Mast extended height       | mm | 1960   | 2210   |
| Residual capacity at max height | kg | 1200   | 1200   |

| Free Lift Duplex (FLD)          |    | FLD 29 | FLD 34 |
|---------------------------------|----|--------|--------|
| h1 - Mast lowered height        | mm | 1953   | 2203   |
| h2 - Mast free lift             | mm | 1506   | 1756   |
| h3 - Mast lifting height        | mm | 2931   | 3431   |
| h4 - Mast extended height       | mm | 3385   | 3885   |
| Residual capacity at max height | kg | 1200   | 900    |

| Free Lift Triplex (FLT)         |    | FLT 42 |
|---------------------------------|----|--------|
| h1 - Mast lowered height        | mm | 1911   |
| h2 - Mast free lift             | mm | 1466   |
| h3 - Mast lifting height        | mm | 4246   |
| h4 - Mast extended height       | mm | 4723   |
| Residual capacity at max height | kg | 550    |



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes