

Fiche technique :

# 220 TJ+



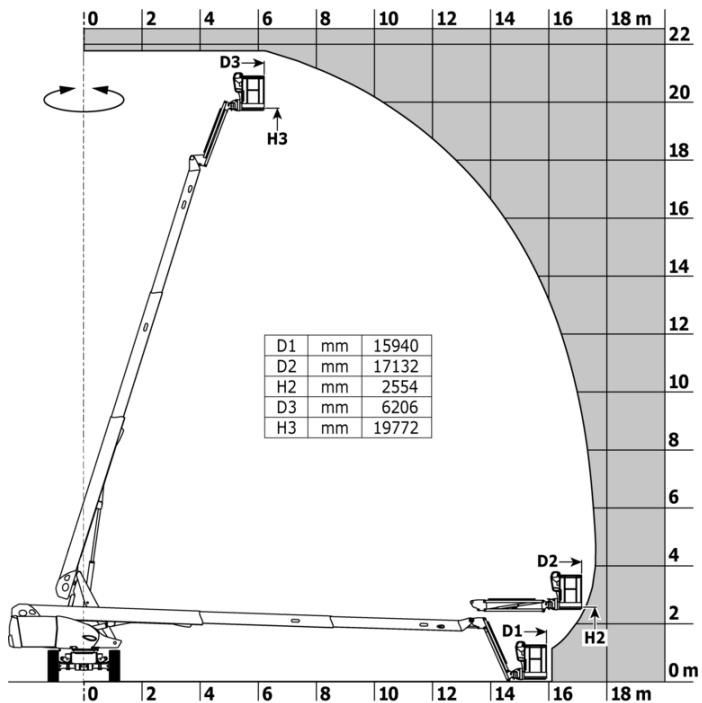
 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	21.74 m
Hauteur de plate-forme	h7	19.74 m
Déport maximal		17.79 m
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+70 ° / -63 °
Capacité de la nacelle	Q	408 kg
Rotation tourelle		360 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		90 ° / 90 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		3 / 3
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		13600 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep	2.30 m x 0.90 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.39 m
Longueur hors-tout	l1	10.06 m
Largeur hors tout	b1	2.48 m
Hauteur hors tout	h17	2.66 m
Longueur hors tout repliée	l9	7.35 m
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	3.03 m
Longueur pendulaire	l13	2 m
Déport du contre-poids (tourelle à 90°)	a7	1.34 m
Déport du contre-poids		1.35 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	4.40 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.44 m
Empattement	y	2.80 m
Performances		
Vitesse de translation - en mode transport		4.90 km/h
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h
Pente franchissable		40 %
Dévers autorisé		4 °
Roues		
Type de roues		Pneus pleins
Pneus standards		40 x 14 in / 1025 x 365 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 2
Freinage sur roues (avants / arrières)		2 / 2
Moteur/batterie		
Marque du moteur / Modèle du moteur		Yanmar - 3TNV88C
Norme moteur		Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		36.20 ch / 27.50 kW
Divers		
Pression au sol		18.20 dan/cm2
Pression hydraulique		400 bar
Capacité du réservoir hydraulique		94 l
Carburant		72 l
Bruit à l'environnement (LwA)		106 dB
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE- Machines (révisée EN280 :2013) - 2004/108/CE (CEM)

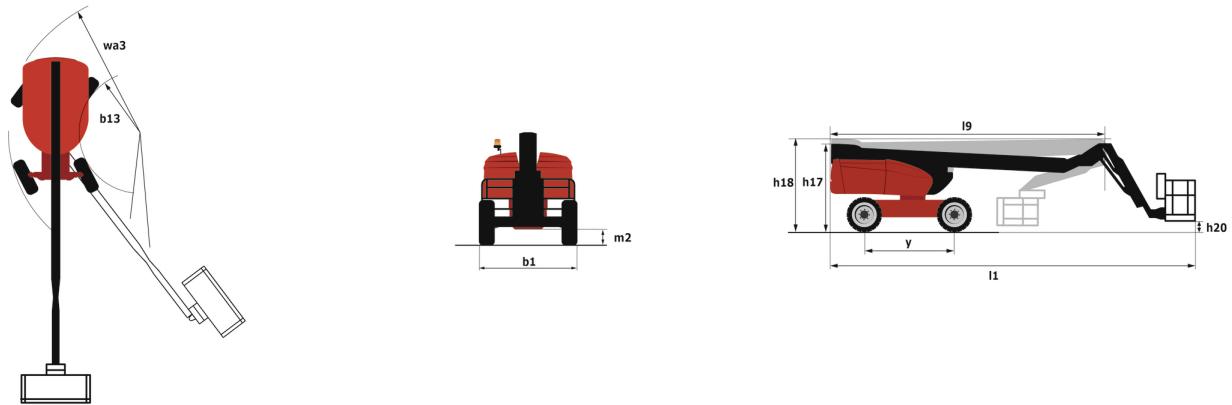
\*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

## 220 TJ+ - Abaques

## Abaque de charge pour nacelles métrique



## 220 TJ+ - Schémas d'encombrement



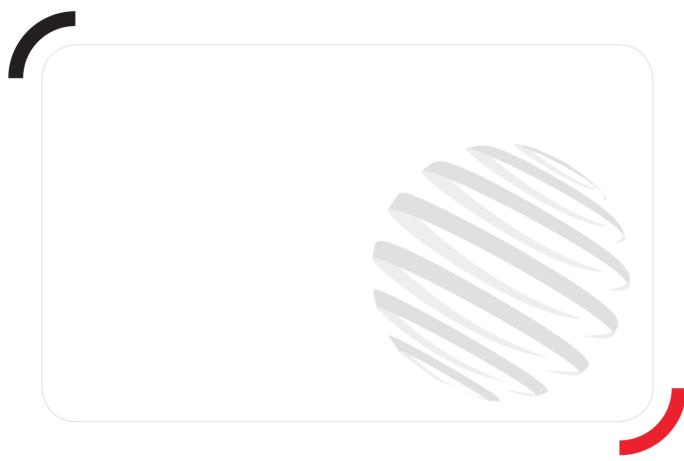
# Équipements

## Standard

- 4 mouvements simultanés
- 4 roues directrices avec mode crabe
- 4 roues motrices
- Aide au diagnostic intégré
- Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
- Blocage du différentiel sur pont arrière
- Capot de protection pour pupitre de commandes
- Compensation électronique du panier
- Déverrouillage du dévers
- Essieu avant oscillant
- Grand écran de base en couleur
- Gyrophare LED
- Horamètre
- Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
- Jauge à carburant avec témoin niveau bas
- Machine connectée
- Moteur avec FAP (filtre à particules)
- Moteur monté sur plateau coulissant
- Panier peint fortes charges 2.30 m
- Panier peint pour fortes charges 2300 mm
- Pompe LS
- Pompe électrique de secours
- Pont avant à glissement limité
- Prédisposition 230V
- Rotation continue de la tourelle
- Système d'élingage rapide et facile
- Système « Stop & Go »
- Télécommande pour le transport
- Témoin orientation tourelle

## Optionnel

- Avertisseur sonore sur tous mouvements
- Avertisseur sur translation avant et arrière
- Boites de rangement supplémentaires
- Chargeur de batterie à démarrage automatique
- Clapet étouffoir
- Colis filtres
- Compartiment moteur avec serrure à clé
- Conteneurisation 40' HC (pour 2 machines)
- Coupe batterie
- Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
- Easy Link avec verrouillage à distance
- Génératrice embarquée (3,5 ou 5kW)
- Huile biodégradable
- Kit de sécurité - Hamais + casque
- Panier étroit peint pour fortes charges de 1,80m
- Peintures de couleur spéciales
- Phare de travail
- Pneus pleins non marquants (PPS)
- Porte panneau
- Porte tube
- Pot d'échappement pare-étincelles
- Prise 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel
- Prise 230V avec disjoncteur différentiel
- Protection écran sur le boîtier de commande inférieur
- Préchauffage du bloc moteur
- Prédisposition eau
- Réchauffeur de batterie
- Réchauffeur huile hydraulique
- Serrure à clef du réservoir de carburant
- Système de Protection Secondaire (SPS)



# **MANITOU** HANDLING YOUR WORLD

## Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes