

Fiche technique :

AETJ 43

OXYGEN
by MANITOU

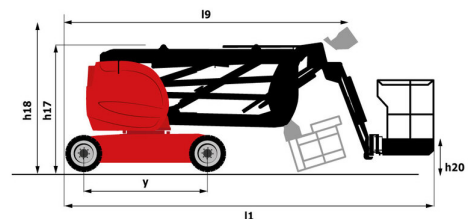
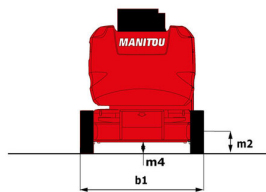
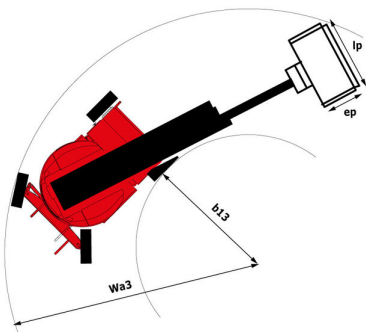


 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacités		Métrique
Working height	h21	14.99 m
Platform height	h7	12.98 m
Max. outreach		7.60 m
Overhang		7.07 m
Pendular arm rotation (top / bottom)		+65 ° / -65 °
Platform capacity	Q	227 kg
Turret rotation		355 °
Platform rotation (right / left)		66 ° / 59 °
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 2
Weight and dimensions		
Platform weight*		7370 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	1.20 m x 0.92 m
Floor height (access)	h20	0.40 m
Overall length	l1	6.05 m
Overall width	b1	1.50 m
Overall height	h17	1.97 m
Overall length (stowed)	l9	4.40 m
Overall height (stowed)	h18 ***	2.08 m
Jib length	l13	1.26 m
Counterweight offset (turret at 90°)	a7	0.12 m
Counterweight Oversize / Reach		0.12 m
External turning radius	Wa3	3.96 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.14 m
Wheelbase	y	2 m
Performances		
Drive speed - stowed		5 km/h
Drive speed - raised		0.60 km/h
Gradeability		22 %
Permissible leveling		3 °
Wheels		
Tires type		Solid non-marking tires
Standard tires		24 x 7.5 in / 600 x 190 mm
Drive wheels (front / rear)		0 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 4.50 kW
Lift motor power		3.70 kW
Battery voltage		48 V
Battery nominal voltage / capacity		48 V / 240 Ah
Battery energy		11 kWh
On-board charger (V / A)		48 V / 30 A
Miscellaneous		
Number of cycles with STD Battery (HIRD)		44
Ground Pressure		13.50 dan/cm2
Hydraulic Pressure		210 bar
Hydraulic tank capacity		15 l
Vibration on hands/arms		< 0.52 m/s ²
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		ANSI A92.20-2018 CSA B354.6 ICES-002-Issue 6 Standard Canadian EMC

*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

AETJ 43 - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard

110 or 230V plug with differential circuit breaker

Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)

Battery charge indicator lamp

CAN bus technology

Drive safety orientation system

Electric predisposition on the top of the boom

Emergency stop button in platform and on frame

Horn in the platform

Hour meter

Integrated diagnostic assistance

Manual emergency lowering

Multi-voltage integrated charger

Negative-type braking on rear wheels

Non-marking rubber tyres

Platform access gate

Proportional controls

Tool box in platform

Traction battery

Travel possible at maximum height

Optionnel

Biodegradable oil

Cold weather kit

Cold weather protection oil

Easy Manager

High capacity starting battery

Lights

Protective cover for control panel

SMS : Safe Man System

Working headlight in platform



Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes