

Fiche technique :

# ATJ 46

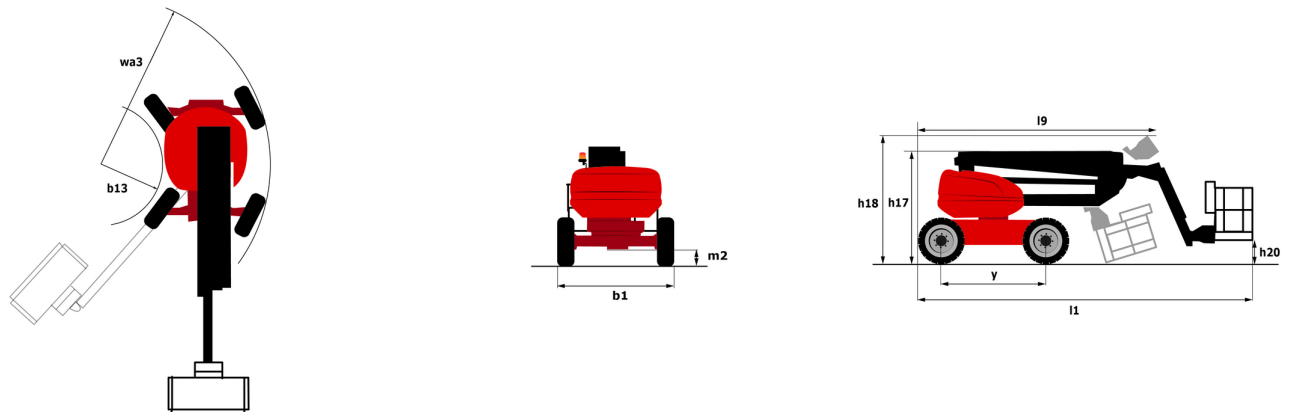
---



Capacities		Métrique
Working height	h21	16.01 m
Platform height	h7	14.01 m
Max. outreach		8.30 m
Overhang		7.50 m
Pendular arm rotation (top / bottom)		+65 ° / -59.50 °
Platform capacity	Q	227 kg
Turret rotation		350 °
Platform rotation (right / left)		90 ° / 90 °
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 2
Weight and dimensions		
Platform weight*		6090 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	2.10 m x 0.80 m
Floor height (access)	h20	0.40 m
Overall length	l1	6.68 m
Overall width	b1	2.32 m
Overall height	h17	2.37 m
Overall length (stowed)	l9	4.49 m
Overall height (stowed)	h18 ***	2.83 m
Counterweight offset (turret at 90°)	a7	0.22 m
Counterweight Oversize / Reach		0.23 m
External turning radius	Wa3	5.17 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.36 m
Wheelbase	y	2.20 m
Performances		
Drive speed - stowed		5 km/h
Drive speed - raised		1 km/h
Gradeability		45 %
Wheels		
Tires type		Foam-filled
Standard tires		834 x 298 mm
Drive wheels (front / rear)		2 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Engine brand / model		Kubota - D1105-E4B
Engine nom		Interim Tier 4, Stage IIIA, Stage V
I.C. Engine power rating / Power		24.80 Hp / 18.50 kW
Miscellaneous		
Ground Pressure		9.60 dan/cm2
Hydraulic Pressure		340 bar
Hydraulic tank capacity		54 l
Fuel tank		52 l
Noise to environment (LWA)		< 105 dB
Vibration on hands/arms		< 0.50 m/s <sup>2</sup>
Daily consumption **		4.08 l
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		ANSI A92.20-2018 CSA B354.6 ICES-002-Issue 6 Standard Canadian EMC

\*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

## ATJ 46 - Schémas d'encombrement



# Équipements

## Standard

110 V American plug with differential circuit breaker  
4 simultaneous movements  
4 wheel drive  
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)  
Basket 1,800 mm  
Battery cut-off  
CAN bus technology  
Dead man pedal  
Differential locking on rear axle  
Drive safety orientation system  
Easy Manager  
Emergency stop button in platform and on frame  
Flat Led Rotating Beacon  
Front axle with limited slip  
Fuel gauge with low level indicator  
Fully galvanized basket with demountable floor  
Integrated diagnostic assistance  
Lift and drive  
Lockable fuel cap  
Management via engine speed bearing  
Pendular arm  
Proportional controls  
Protective cover for control panel  
Steer and rotate  
Swinging gate on platform  
Water heater

## Optionnel

Biodegradable oil  
Cold weather kit  
Cold weather protection oil  
Drive safety orientation system  
Foam filled tyres  
Lockable turret cover  
On-board generator (3,5 or 5 kW)  
SMS : Safe Man System  
Water predisposition  
Working light



**Siège Social**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes