

Fiche technique :

80 VJR

OXYGEN
by MANITOU



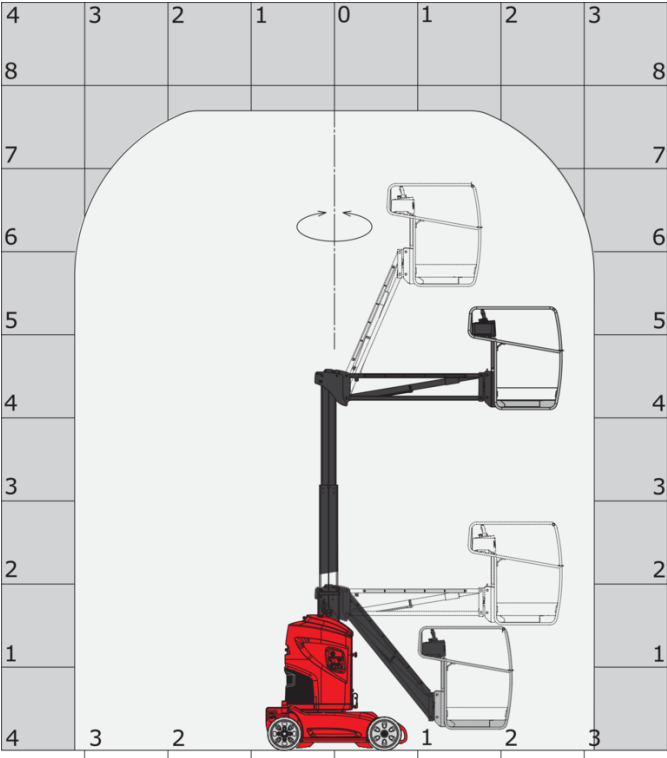
 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacities		Métrique
Working height	h21	7.65 m
Platform height	h7	5.65 m
Max. outreach		3.24 m
Overhang		4.23 m
Pendular arm rotation (top / bottom)		+62 ° / 51 °
Platform capacity	Q	200 kg
Turret rotation		350 °
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 1
Weight and dimensions		
Platform weight*		2250 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	1.11 m x 0.93 m
Floor height (access)	h20	0.47 m
Overall length	l1	2.95 m
Overall width	b1	0.99 m
Overall height	h17	1.99 m
Jib length	l13	1.61 m
Counterweight offset (turret at 90°)	a7	0.09 m
Counterweight Oversize / Reach		0.10 m
External turning radius	Wa3	2.09 m
Ground clearance with pothole guards deployed	m6	0.02 m
Ground clearance under pothole protection	m6	0.03 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.09 m
Wheelbase	y	1.20 m
Performances		
Drive speed - stowed		4.50 km/h
Drive speed - raised		0.65 km/h
Gradeability		25 %
Permissible leveling		2 °
Wheels		
Tires type		Solid non-marking tires
Standard tires		410 x 130 mm
Drive wheels (front / rear)		0 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 1.50 kW
Electric lift pump		3 kW
Number of hydraulic pump / Capacity of hydraulic pump		2 x 4.20 cm³
Battery voltage		24 V
Battery capacity		250 Ah
On-board charger (V / A)		24 V / 30 A
Miscellaneous		
Number of cycles with STD Battery (HIRD)		32
Ground Pressure		11.10 dan/cm²
Hydraulic Pressure		140 bar
Hydraulic tank capacity		22 l
Noise to environment (LwA)		< 70 dB
Vibration on hands/arms		< 0.50 m/s²
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/EC (Low voltage)

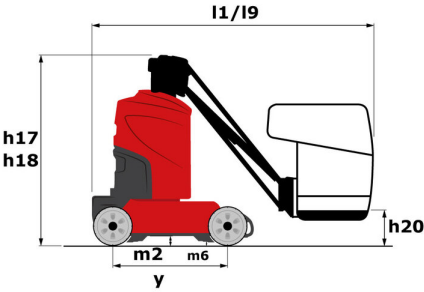
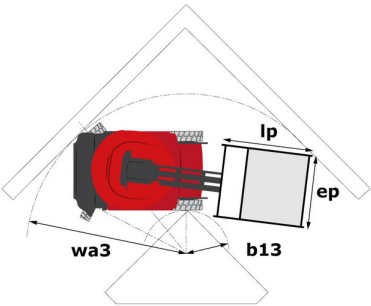
*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

80 VJR - Abaques

Load Chart for MEWP Metric



80 VJR - Schémas d'encombrement



Équipements

Standard
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
Battery charge indicator lamp
CAN bus technology
Emergency stop button in platform and on frame
Fixed pothole protection
Fork pockets
Hour meter
Integrated charger
Integrated diagnostic assistance
Manual emergency lowering
Negative-type braking on rear wheels
Non-marking rubber tyres
Pendular arm
Proportional controls
Slings and securing rings
Tool box in platform
Traction battery
lance floor basket

Optionnel
110 or 230V plug with differential circuit breaker
230V Predisposition
Biodegradable oil
Cold weather protection oil
Lights
Maintenance-free battery
Personalized paintwork
SMS : Safe Man System
Safety harness
Working light



Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes