

Fiche technique :

220 TJ-XP

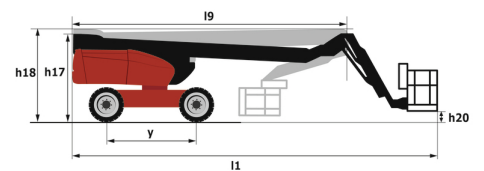


 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacities		Métrique
Working height	h21	21.74 m
Floor height (access)	h20	0.39 m
Platform height	h7	19.74 m
Max. outreach		17.78 m
Pendular arm rotation (top / bottom)		+70 ° / -63 °
Platform capacity	Q	350 kg
Turret rotation		360 °
Platform rotation (right / left)		90 ° / 90 °
Number of people (indoor / outdoor)		3 / 3
Weight and dimensions		
Platform weight*		13600 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	2.30 m x 0.90 m
Overall length	l1	10.05 m
Overall width	b1	2.48 m
Overall height	h17	2.52 m
Overall length (stowed)	l9	7.35 m
Overall height (stowed)	h18	3.03 m
Jib length	l13	2 m
Counterweight Oversize / Reach		1.34 m
External turning radius	Wa3	4.40 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.44 m
Wheelbase	y	2.80 m
Performances		
Drive speed - stowed		5.40 km/h
Drive speed - raised		1 km/h
Gradeability		40 %
Permissible leveling		4 °
Wheels		
Tires type		Solid Tires Cured-On
Drive wheels (front / rear)		2 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 2
Braking wheels (front / rear)		2 / 2
Engine/Battery		
Engine brand / model		Kubota - V1505.E3B
Engine norm		Stage IIIA
I.C. Engine power rating / Power		35 Hp / 26.20 kW
Miscellaneous		
Ground Pressure		18.30 dan/cm2
Hydraulic Pressure		400 bar
Hydraulic oil tank capacity		94 l
Fuel tank		72 l
Noise to environment (LwA)		< 107 dB
Vibration on hands/arms		< 0.50 m/s²
Daily consumption **		7.98 l
Standards compliance		
This machine is in compliance with:		European directives: 2006/42/EC- Machinery (revised EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/EC (Low voltage)

*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

** According to "REDUCE cycle"



Équipements

Standard

230V Predisposition
4 simultaneous movements
4 wheel steer with crab mode
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
Backup electrical pump
Basket 2,300 mm
Continuous turret rotation
Differential locking on rear axle
Electronic platform compensation
Emergency stop button in platform and on frame
Engine mounted on sliding platform
Fuel gauge with low level indicator
Integrated diagnostic assistance
Oscillating front axle
Protective cover for control panel
Rear axle with limited slip differential
Remote control for transport

Optionnel

110 or 230V plug with differential circuit breaker
Additional storage boxes
Basket 1,800 mm
Battery cut-off
Biodegradable oil
Catalytic cleaner
Cold weather protection oil
Key lock on fuel tank
Key lock on turret cover
On-board generator (3,5 or 5 kW)
Panel support kit
SMS : Safe Man System
Safety harness
Screen protection on the lower box control
Spark arrester
Special color paints
Tube support kit
Water predisposition
Working light



Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes