

Ficha técnica :

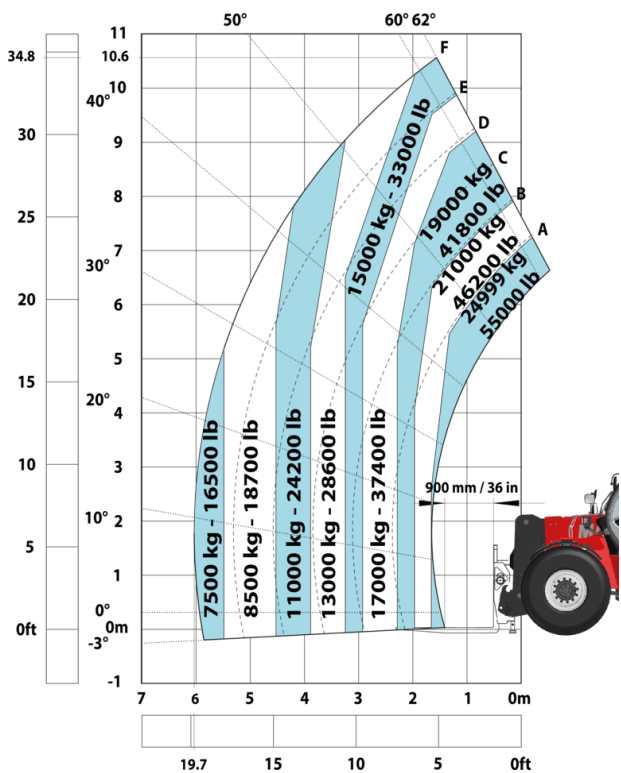
MHT-X 11250 MINING



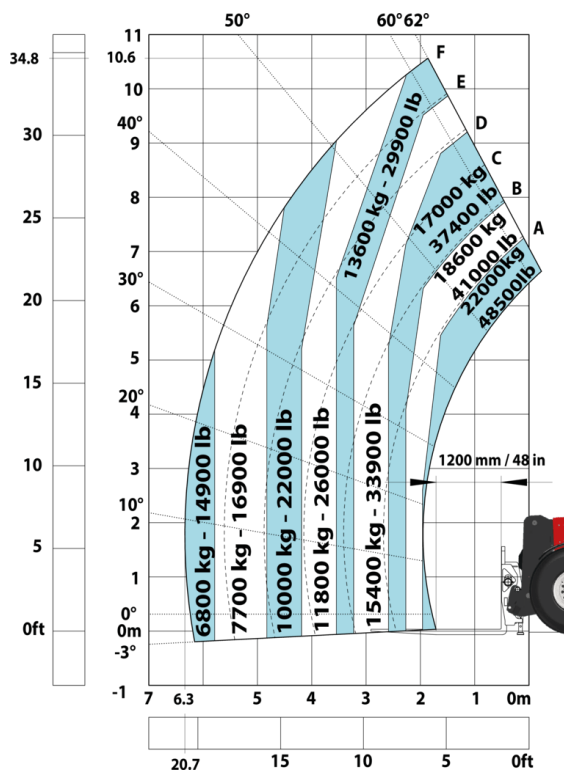
 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

MHT-X 11250 Mining - Diagramas de carga

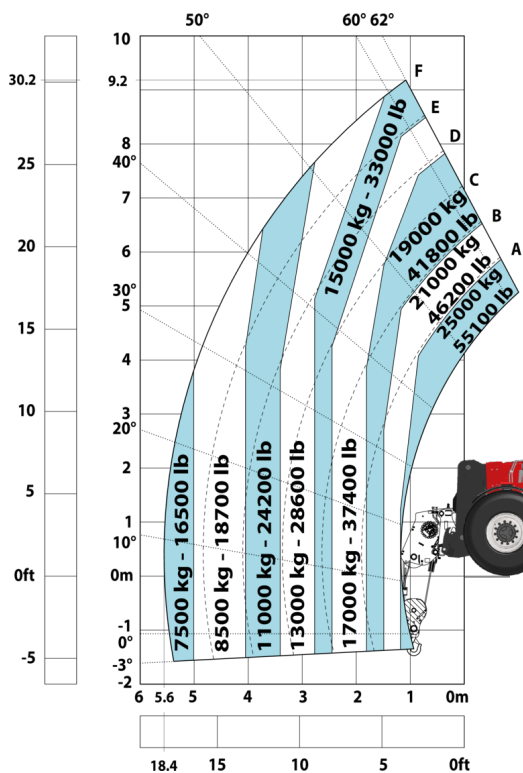
Máquina sobre neumáticos con horquillas LC 900 mm



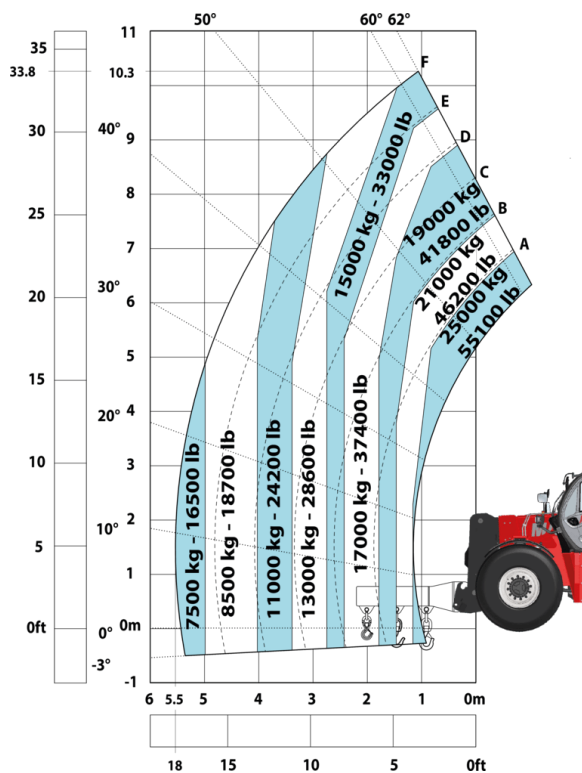
Máquina sobre neumáticos con horquillas LC 1200 mm



Máquina sobre neumáticos con cabrestante 25000 kg (Métrico)



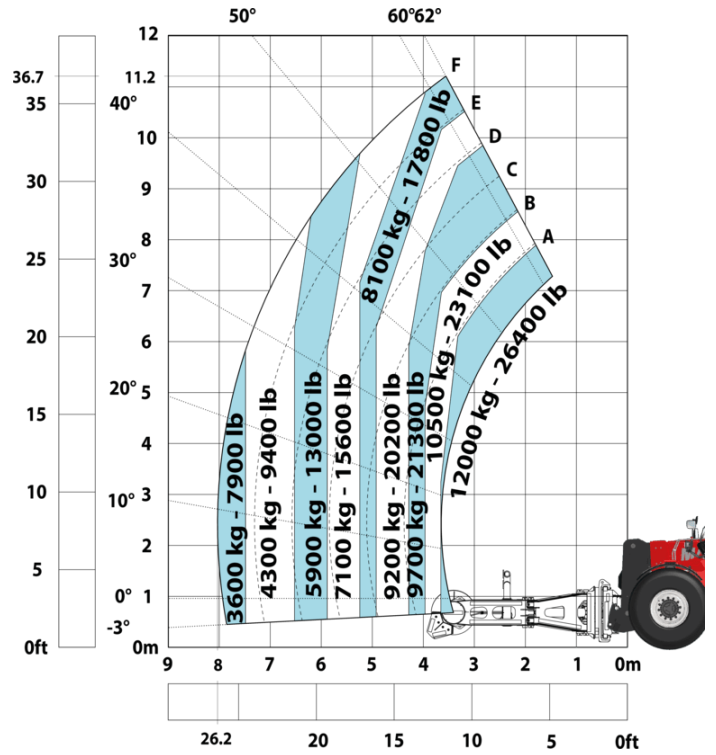
Máquina sobre neumáticos con pluma de ganchos 25000 kg (Métrico)



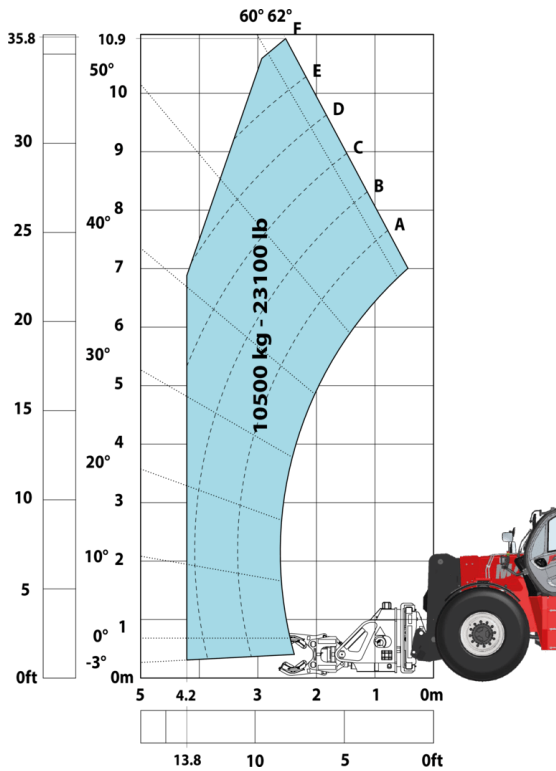
Máquina sobre neumáticos con cesta minera subterránea (Metric)



Máquina sobre neumáticos con manipulador de neumáticos TH 63 (métrico)



Máquina sobre neumáticos con manipulador de cilindros CH 10 (métrico)



Mining Specifications

	MHTX 11250 Mining
Estación del operador	
Primer peldaño de cabina a 400 mm	E
Protector de techo y parabrisas	E
Funciones secundarias	
Sistema de engrase automático (AGS) - Chasis + pluma	O
Sistema de llenado rápido de gasoil	O
Función de elevación	
Cámara en cabeza del brazo con pantalla en cabina	E
Predisposición para pinza (mandos desde cabina)	E
Predisposición para plataforma de trabajo con mando a distancia	E
Iluminación	
Baliza rotativa plana con LED	E
Luces Intermitentes LED en Cabina (Luces de Posición)	E
Luces de freno encendidas cuando el freno de estacionamiento está activado	E
Luces de trabajo LED - En extremidad del brazo (parte telescópica)	E
Luces de trabajo LED en la cabina (x4 : 2 frontales + 2 trasero)	E
Luces direccionales LED	E
Motorización/Potencia	
Prefiltro ciclónico metálico	E
Protección contra rotura de funda hidráulica	E
Sistema de purificación de gases de escape	E
Tapón de seguridad del radiador	E
Neumáticos	
Guardabarros de acero	O
Otras opciones	
Batería bloqueable + aisladores de arranque + toma para arranque auxiliar	E
Seguridad	
Bloqueo del cilindro del brazo telescópico	E
Calzos para ruedas	E
Cinta reflectante	E
Cámara trasera y lateral con pantalla en cabina	E
Dirección de emergencia	E
Frenos negativos SAHR en los ejes delantero y trasero	E
Fusibles reiniciables - MHT	E
Indicadores de tuercas de rueda sueltas	E
Kit de prevención de incendios en el compartimento del motor	O
Marcado - Etiquetas de Advertencia y Peligro	E
Parachoques lateral derecho	O
Parachoques trasero	O
Parada de emergencia: 1 en cabina, 2 en el exterior	E
Protectores de acero en todas las luces de trabajo y de carretera	E
Rejillas de protección minera: ventanas derecha, izquierda y trasera	O
Sistema "Ángel Guardián"	E
Sistema con reconocimiento de accesorios (E-reco)	E
Sistema de extinción de incendios	O
Sistema de frenado electromagnético TELMA	O
Sistema de seguridad con visibilidad 360°	E
Soportes para extintores (x3)	E
Válvula de cierre de admisión de aire	O

Equipamiento

Estándar

Baliza rotativa plana con LED

Batería bloqueable + aisladores de arranque + toma para arranque auxiliar

Bloqueo del cilindro del brazo telescópico

Calzos para ruedas

Cinta reflectante

Cámara en cabeza del brazo con pantalla en cabina

Cámara trasera y lateral con pantalla en cabina

Dirección de emergencia

Frenos negativos SAHR en los ejes delantero y trasero

Fusibles reiniciables - MHT

Indicadores de tuercas de rueda sueltas

Luces Intermitentes LED en Cabina (Luces de Posición)

Luces de freno encendidas cuando el freno de estacionamiento está activado

Luces de trabajo LED - En extremidad del brazo (parte telescópica)

Luces de trabajo LED en la cabina (x4 : 2 frontales + 2 trasero)

Luces direccionales LED

Marcado - Etiquetas de Advertencia y Peligro

Parada de emergencia: 1 en cabina, 2 en el exterior

Predisposición para pinza (mandos desde cabina)

Predisposición para plataforma de trabajo con mando a distancia

Prefiltro ciclónico metálico

Primer peldaño de cabina a 400 mm

Protección contra rotura de funda hidráulica

Protector de techo y parabrisas

Protectores de acero en todas las luces de trabajo y de carretera

Sistema "Ángel Guardián"

Sistema con reconocimiento de accesorios (E-reco)

Sistema de purificación de gases de escape

Sistema de seguridad con visibilidad 360°

Soportes para extintores (x3)

Tapón de seguridad del radiador

Opcional

Guardabarros de acero

Kit de prevención de incendios en el compartimento del motor

Parachoques lateral derecho

Parachoques trasero

Rejillas de protección minera: ventanas derecha, izquierda y trasera

Sistema de engrase automático (AGS) - Chasis + pluma

Sistema de extinción de incendios

Sistema de frenado electromagnético TELMA

Sistema de llenado rápido de gasoil

Válvula de cierre de admisión de aire



Oficina Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - Francia

Tel.: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: 00 33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

Manitou BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social: 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes