

Ficha técnica :

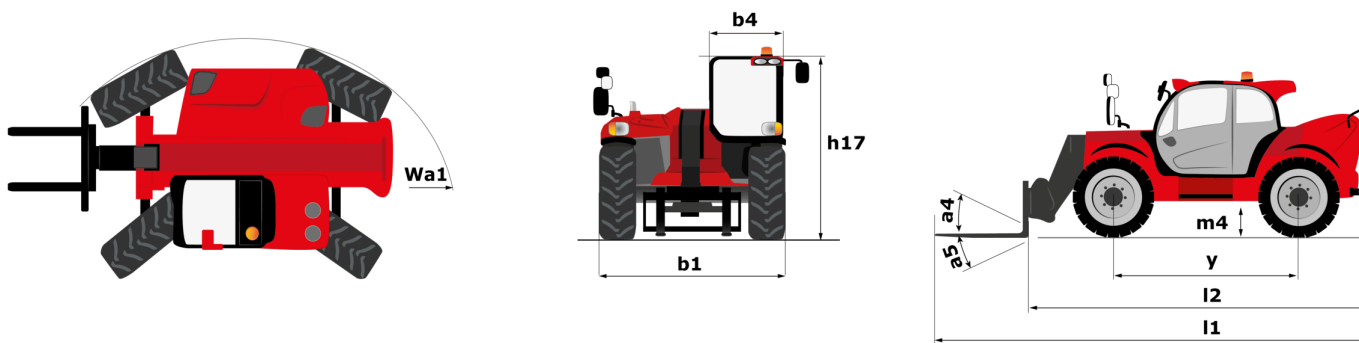
MHT-X 11250 MINING



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

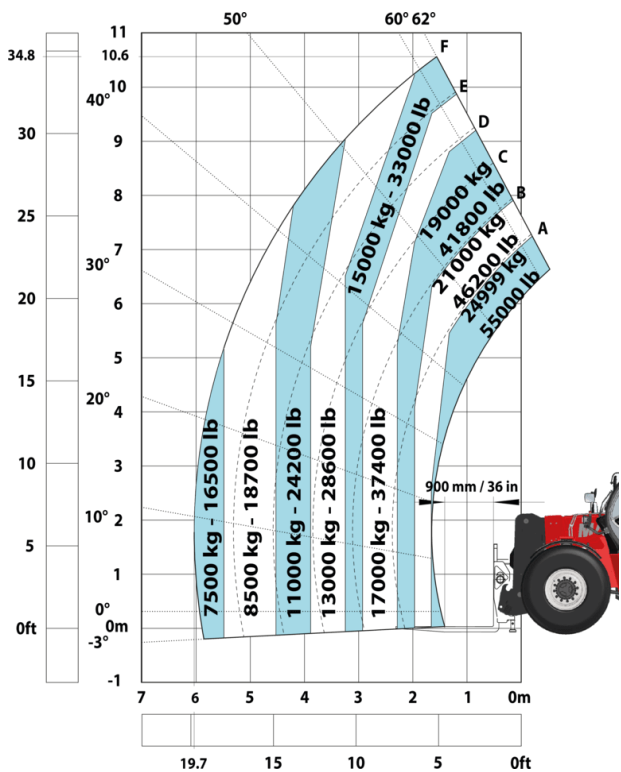
Capacities		Métrico
Capacidade máx.	Q	24999 kg
Centro de gravidade da carga	c	900 mm
Altura de elevação máx.		10.60 m
Alcance máx.		6 m
Weight and dimensions		
Comprimento total	l1	8.92 m
Peso em vazio (com garfos)		31610 kg
Distância ao solo	m4	0.47 m
Distância entre eixos	y	4.10 m
Comprimento até à face dos garfos	l2	7.12 m
Largura total	b1	2.84 m
Altura total	h17	3.03 m
Largura total da cabine	b4	0.95 m
Ângulo de inclinação	a4	12 °
Ângulo de descarga	a5	105 °
Raio de giro exterior (exterior rodas)	Wa1	5.50 m
Comprimento dos garfos / Largura dos garfos / Secção do garfo	l / e / s	1800 mm x 220 mm x 100 mm
Corretor de nível	a9	10 °
Wheels		
Pneus de serie		18.00 R25
Número de rodas de dianteiras / traseiras		2 / 2
Rodas de tração (dianteira / traseira)		2 / 2
Modo de direção		Direção de 2 rodas, Direção de 4 rodas, Modo caranguejo
Engine		
Marca do motor		Yanmar
Norma do motor		Stage IIIA
Modelo do motor		4TN107TT-6SMU2
Número de cilindros / Capacidade dos cilindros		4 - 4567 cm³
Potência do motor (cv / kW)		211 Hp / 155 kW
Torque máx. / Rotação do motor		805 Nm@1500 rpm
Sistema de refrigeração do motor		Água
Número de baterias		2
Bateria		12 V
Transmission		
Tipo de transmissão		Hidrostático
Número de velocidades (para a frente / marcha-atrás)		2 / 2
Velocidade Máxima		25 km/h
Freio de estacionamento		Travão de mão automático negativo
Freio de serviço		Travões multidiscos imersos em óleo nos eixos dianteiro e traseiro
Rampa admissível - com carga / sem carga		57.70 % / 31.50 %
Hydraulics		
Tipo de bomba hidráulica		Bomba Load sensing
Vazão hidráulica - Pressão hidráulica		275 l/min - 350 bar
Tank capacities		
Óleo do motor		13 l
Óleo hidráulico		290 l
Combustível		315 l
Miscellaneous		
Certificação da cabine		Cabina ROPS - FOPS Level 2
Comandos		JSM

MHT-X 11250 Mining - Esquemas dimensionais

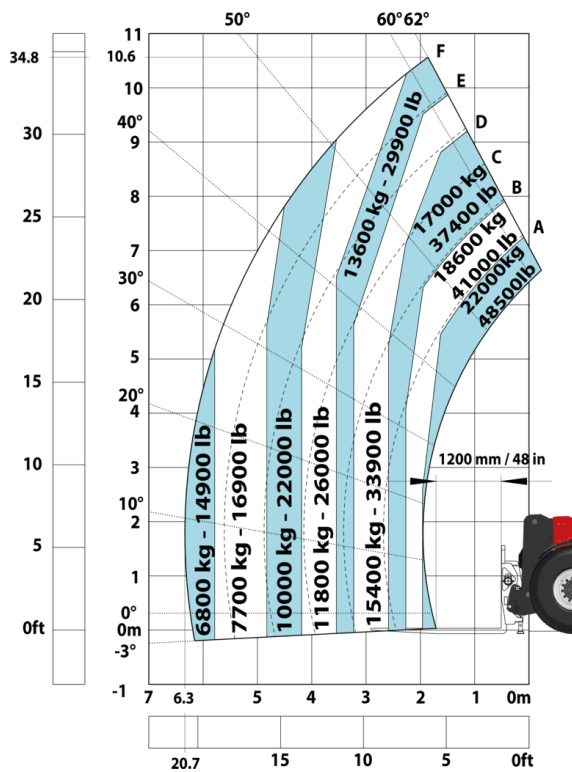


MHT-X 11250 Mining - Diagramas de carga

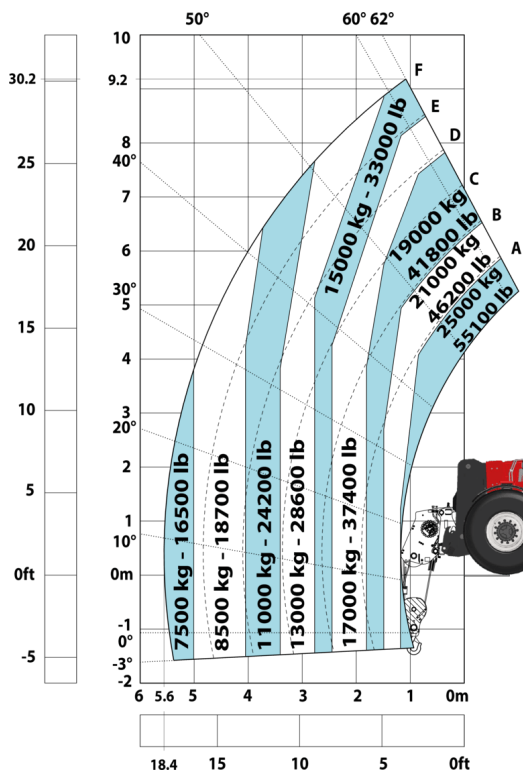
Máquina sobre pneus com garfos LC 900 mm



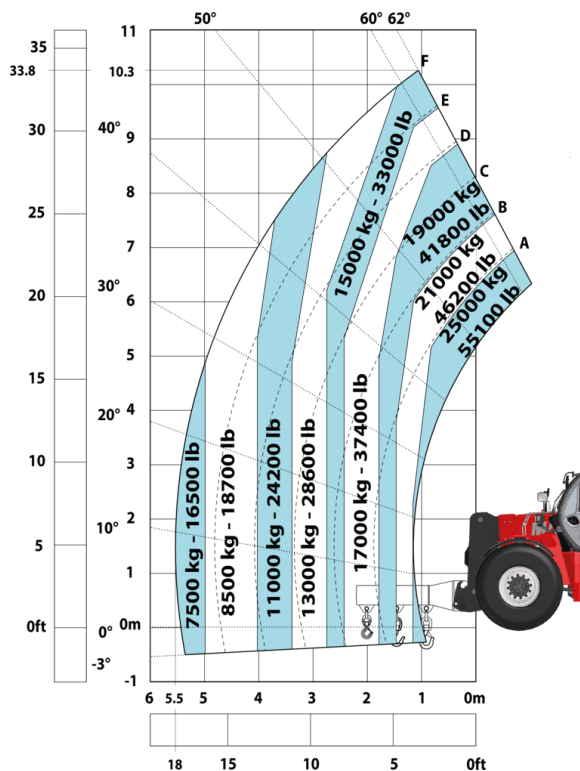
Máquina sobre pneus com garfos LC 1200 mm



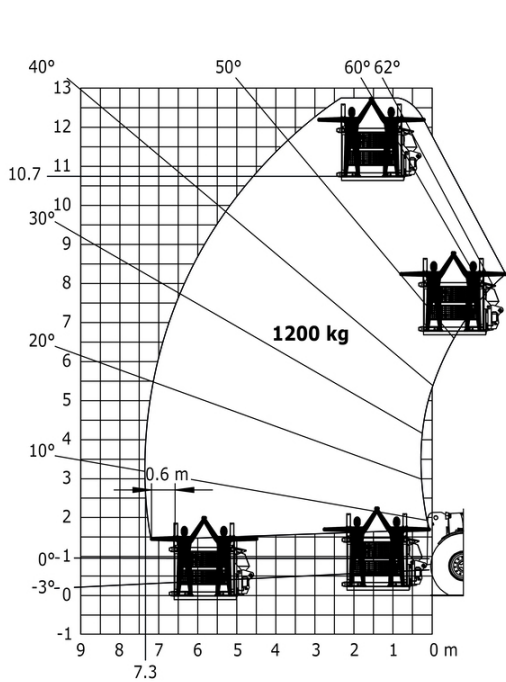
Máquina sob rodas com guincho 25000Kg (Métrico)



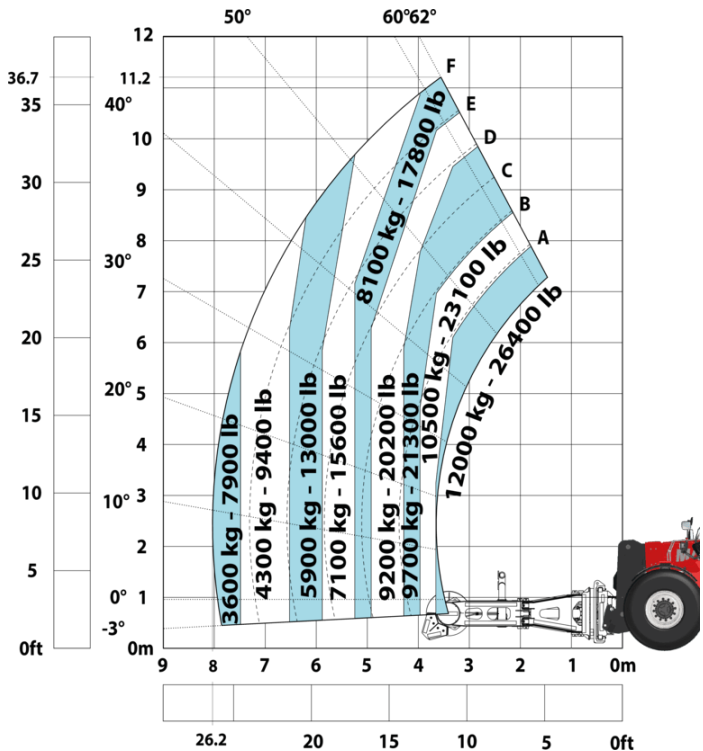
Máquina sob rodas com jib com 3 ganchos 25000Kg (Métrico)



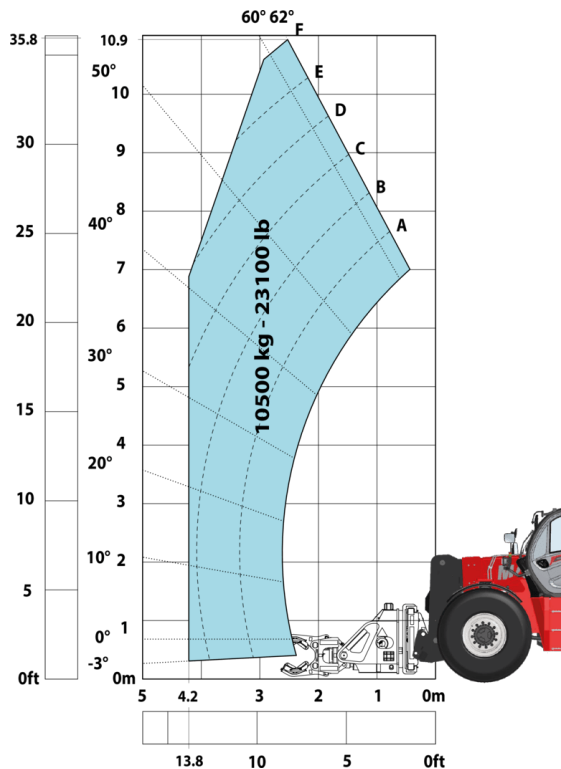
Máquina sobre pneus com cesta para minas subterrânea (Métrico)



Máquina sob rodas com manipulador de pneus TH 63 (Métrico)



Máquina sob rodas com manipulador de cilindros CH10 (Métrico)



Mining Specifications

	MHT-X 11250 Mining
Função Elevação	
Câmera na cabeça do lança com tela na cabine	S
Predisposição para garra (controles na cabine)	S
Predisposição para plataforma de trabalho com controle remoto	S
Funções Secundárias	
Sistema automático de lubrificação (SAL) - Chassi + lança	O
Sistema de abastecimento rápido de diesel	O
Iluminação	
Farol Rotativo de LED Plano	S
Luzes de Freio Ligadas Quando Freio de Estacionamento Ativado	S
Luzes de LED Piscantes na Cabine (Luzes de Sinalização)	S
Luzes de trabalho LED - Na cabeça do braço (parte telescópica)	S
Luzes de trabalho LED na cabine (x4 : 2 dianteira + 2 traseira)	S
Luzes direcionais LED	S
Motor	
Proteção contra ruptura da manga de mangueira hidráulica	S
Pré-filtro ciclônico metálico	S
Sistema de purificação de gases de escape	S
Tampa de segurança do radiador	S
Outras opções	
Baterias com bloqueio + isoladores de partida + tomada para partida auxiliar	S
Pneumáticos	
Para-lamas de aço	O
Posto de Operação	
Primeiro degrau da cabine a 400 mm	S
Protetor de Teto e Para-brisa	S
Segurança	
Calços para rodas	S
Câmera traseira e lateral com monitor na cabine	S
Direção de emergência	S
Fita refletiva	S
Freios negativos SAHR nos eixos dianteiro e traseiro	S
Fusíveis resetáveis - MHT's	S
Grades de proteção para mineração: janelas direita, esquerda e traseira	O
Indicadores de porcas de roda soltas	S
Kit de prevenção de incêndio no compartimento do motor	O
Marcação - Adesivos de Aviso e Perigo	S
Para-choque lateral direito	O
Para-choque traseiro	O
Parada de emergência: 1 na cabine, 2 externas	S
Protetores de Aço para todas as luzes de trabalho e de sinalização	S
Sistema "Anjo Guardião"	S
Sistema de frenagem eletromagnética TELMA	O
Sistema de reconhecimento de acessórios (E-reco)	S
Sistema de segurança com visibilidade 360°	S
Sistema de supressão de incêndio	O
Suportes para extintores (x3)	S
Trava do cilindro do braço telescópico	S
Válvula de fechamento da admissão de ar	O

Equipamentos

Standard

Baterias com bloqueio + isoladores de partida + tomada para partida auxiliar

Calços para rodas

Câmera na cabeça do lança com tela na cabine

Câmera traseira e lateral com monitor na cabine

Direção de emergência

Farol Rotativo de LED Plano

Fita refletiva

Freios negativos SAHR nos eixos dianteiro e traseiro

Fusíveis resetáveis - MHT's

Indicadores de porcas de roda soltas

Luzes de Freio Ligadas Quando Freio de Estacionamento Ativado

Luzes de LED Piscantes na Cabine (Luzes de Sinalização)

Luzes de trabalho LED - Na cabeça do braço (parte telescópica)

Luzes de trabalho LED na cabine (x4 : 2 dianteira + 2 traseira)

Luzes direcionais LED

Marcação - Adesivos de Aviso e Perigo

Parada de emergência: 1 na cabine, 2 externas

Predisposição para garra (controles na cabine)

Predisposição para plataforma de trabalho com controle remoto

Primeiro degrau da cabine a 400 mm

Protetor de Teto e Para-brisa

Protetores de Aço para todas as luzes de trabalho e de sinalização

Proteção contra ruptura da manga de mangueira hidráulica

Pré-filtro ciclônico metálico

Sistema "Anjo Guardião"

Sistema de purificação de gases de escape

Sistema de reconhecimento de acessórios (E-reco)

Sistema de segurança com visibilidade 360°

Suportes para extintores (x3)

Tampa de segurança do radiador

Trava do cilindro do braço telescópico

Opcional

Grades de proteção para mineração: janelas direita, esquerda e traseira

Kit de prevenção de incêndio no compartimento do motor

Para-choque lateral direito

Para-choque traseiro

Para-lamas de aço

Sistema automático de lubrificação (SAL) - Chassi + lança

Sistema de abastecimento rápido de diesel

Sistema de frenagem eletromagnética TELMA

Sistema de supressão de incêndio

Válvula de fechamento da admissão de ar



Sede Central
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France
Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Esta publicação apresenta uma descrição das versões e possibilidades de configuração dos produtos Manitou que podem possuir equipamentos diferentes. Os equipamentos apresentados nesta brochura podem ser de série, opcionais ou não estarem disponíveis consoante as versões. A Manitou reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem pré-aviso, as especificações descritas e representadas. As especificações referidas não comprometem o fabricante. Para mais informações, contacte o seu concessionário Manitou. Documento não contratual. A apresentação e as imagens dos produtos não são contratuais. Os logótipos, assim como a identidade visual da empresa, são propriedade da Manitou e não podem ser utilizados sem autorização. Todos os direitos reservados. As fotografias e os esquemas contidos na presente brochura só são fornecidos para fins de consulta e a título indicativo.

Manitou BF SA - Sociedade anónima com conselho de administração - Capital social: 39 668 399 Euros - 857 802 508 RCS Nantes