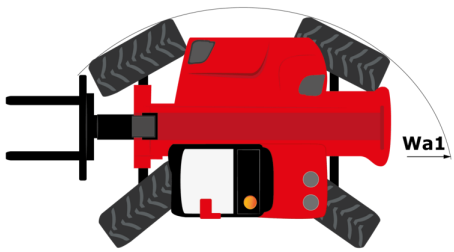
Технический паспорт ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ :

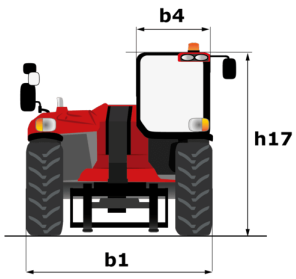
MHT-X 11250 MINING

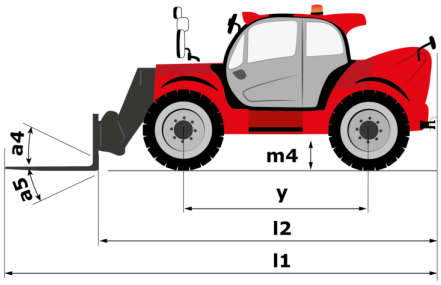
MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

Грузоподъемность		Метрический
Номинальная грузоподъемность		24999 kg
Центр тяжести груза	c	900 mm
Максимальная высота подъема		10.60 m
Максимальный вылет		6 m
Вес и размеры		
Общая длина	l1	8.92 m
Ненагруженный вес (с вилочным захватом)		31610 kg
Дорожный просвет	m4	0.47 m
Колесная база	y	4.10 m
Длина до основания вил	l2	7.12 m
Общая ширина	b1	2.84 m
Общая высота	h17	3.03 m
Общая ширина кабины	b4	0.95 m
Угол опрокидывания	a4	12 °
Угол опрокидывания ковша	a5	105 °
Радиус поворота (снаружи колеса)	Wa1	5.50 m
Длина вил / Ширина вил / Секция вил	l / e / s	1800 mm x 220 mm x 100 mm
Регулятор выравнивания рамы	a9	10 °
Шины		
Стандартные шины		18.00 R25
Количество передних колес / задних колес		2 / 2
Ведущие колеса (передние / задние)		2 / 2
Режим рулевого управления		2 ведущих колеса, 4 ведущих колеса, Крабовый ход
Двигатель		
Бренд двигателя		Yanmar
Экологический класс двигателя		Stage IIIA
Модель двигателя		4TN107TT-6SMU2
Количество цилиндров / Объем цилиндров		4 - 4567 cm³
Номинальная мощность двигателя / Мощность		211 Hp / 155 kW
Максимальный крутящий момент / Крутящий момент двигателя		805 Nm@1500 rpm
Система охлаждения двигателя		Вода
Количество батарей		2
Батарея		12 V
Трансмиссия		
Тип трансмиссии		Гидростатическая
Количество передач (вперед / назад)		2 / 2
Максимальная скорость передвижения		25 km/h
Стояночный тормоз		Автоматический негативный стояночный тормоз
Рабочий тормоз		Погруженные в масло многодисковые тормоза на передней и задней оси
Преодолеваемый уклон – с грузом / без груза		57.70 % / 31.50 %
Гидравлика		
Тип гидравлического насоса		Аксиально-поршневой насос с переменной подачей
Гидравлический поток - Гидравлическое давление		275 l/min - 350 bar
Заправочные емкости		
Масло двигателя		13 l
Емкость топливного бака		315 l
Разное		
Сертификация кабины		Кабина ROPS - FOPS Уровень 2
Органы управления		JSM

MHT-X 11250 Mining - габаритный чертеж

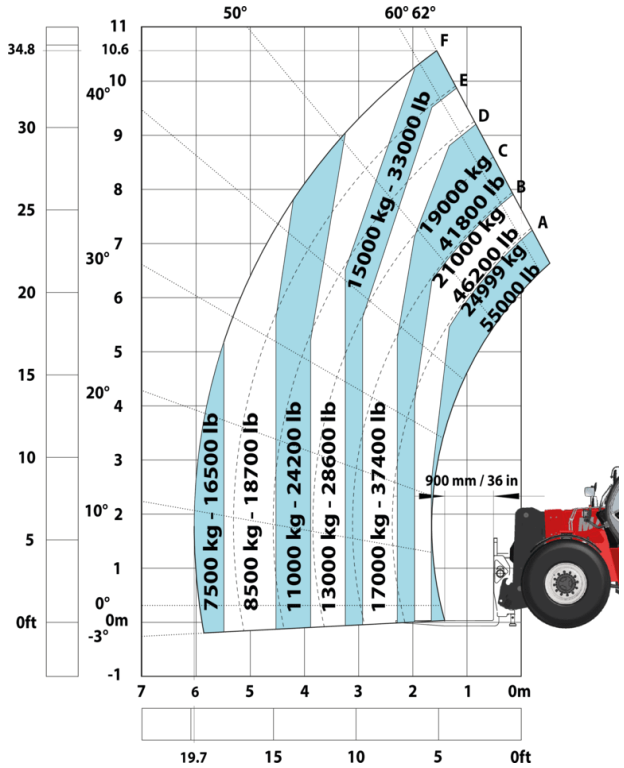




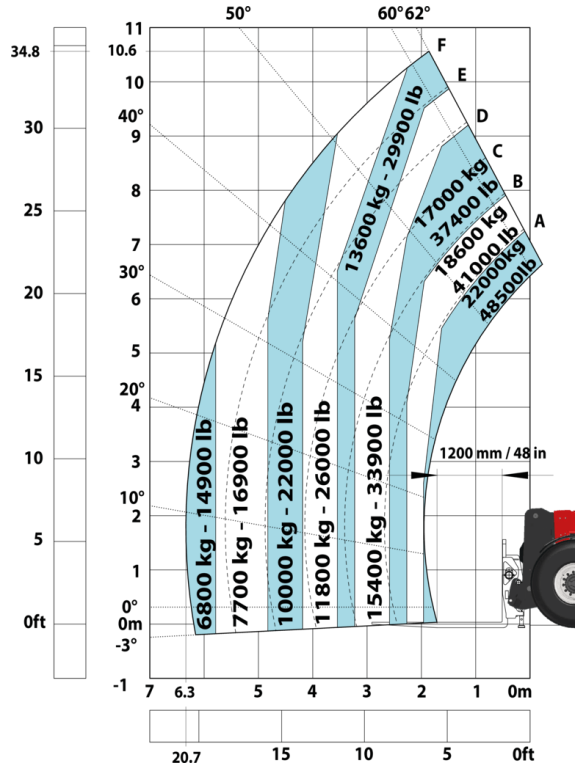


MHT-X 11250 Mining - Диаграмма нагрузки

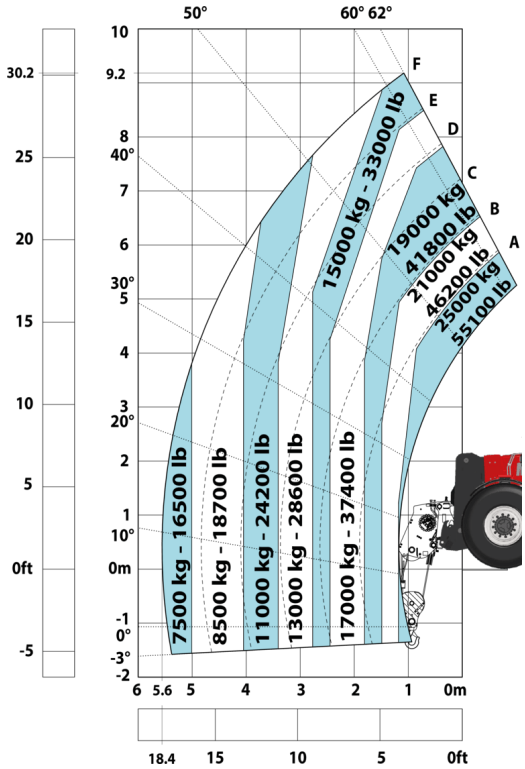
Машина на колесах с вилами LC 900 мм, метрическая система мер



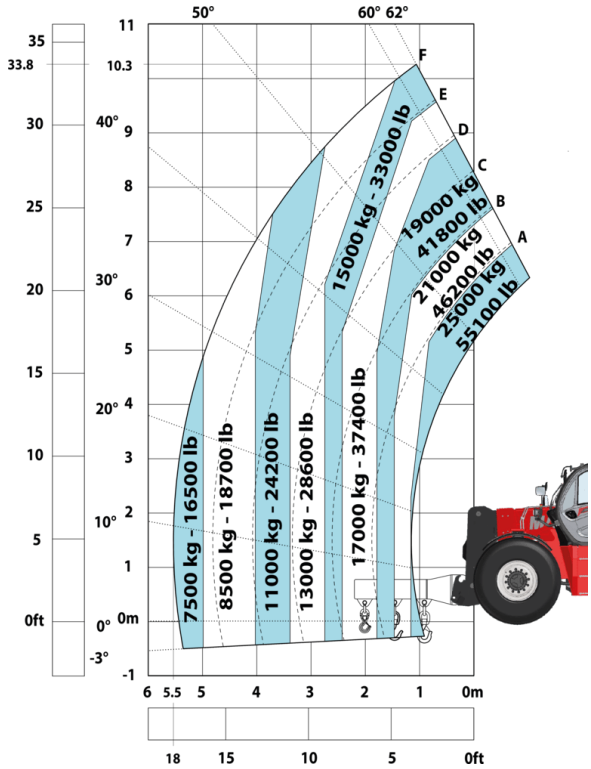
Машина на колесах с вилами LC 1200 мм, метрическая система мер



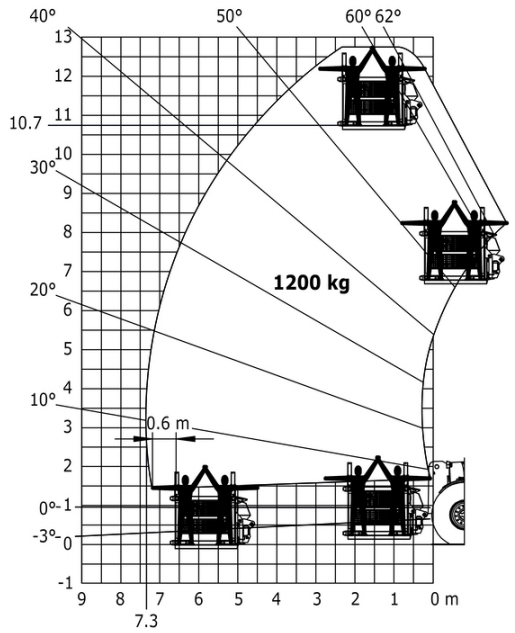
Машина на колесах с лебедкой 25000кг, метрическая система мер



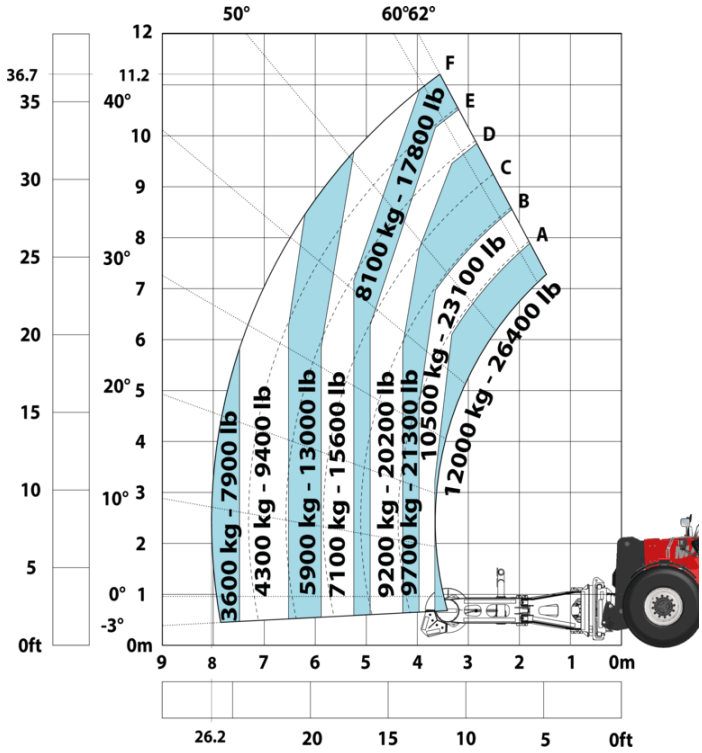
Машина на колесах с краном с 3-мя крюками 25000кг, метрическая система мер



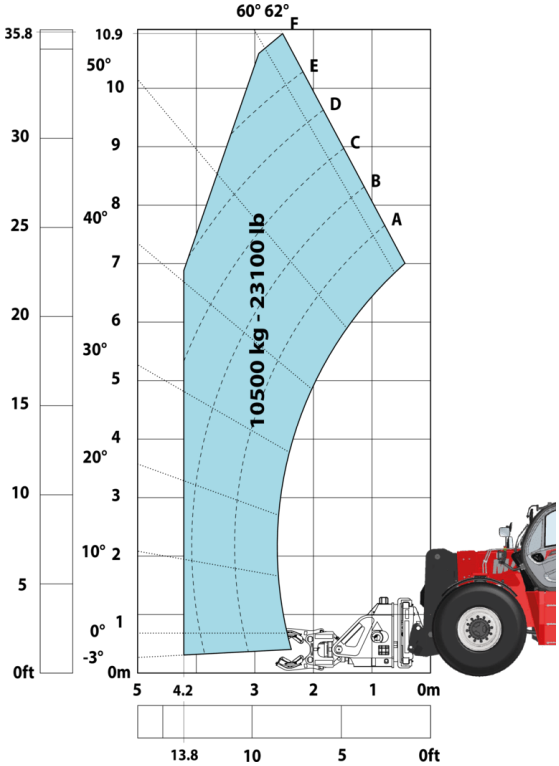
Машина на шинах с подъемной платформой для горнодобывающих работ, метрическая система мер



Машина на колесах с захватом для шин TH 63, метрическая система мер



Машина на колесах с захватом для цилиндров CH 10, метрическая система мер



Mining Specifications

	MHT-X 11250 Mining
Безопасность	
"Guardian Angel" System Level 1	S
360° visibility safety system	S
Аварийное рулевое управление	S
Boom cylinder lock	S
Electromagnetic braking system TELMA	O
Emergency stop by safety valve	O
Emergency stop: 1 in cab, 2 on external	S
Engine compartment fire prevention kit	O
Extinguisher brackets (x3)	S
Fire suppression system	O
Fuse board protection - MHT's	S
High visibility reflective strips	S
Loose wheel nut indicators	S
Marking - Warning & Danger decals	S
Mining protection grids: right, left and back windows	O
Negative brakes on front & rear axles	S
Rear and lateral camera with cab screen	S
Rear bumper	O
Right side bumper	O
Steel Protection Guards on all working and road lights	S
System with attachments recognition (E-reco)	S
Wheel chocks	S
Двигатель/производительность	
Exhaust fume purification system	S
Hydraulic hose sleeve burst protection	S
Radiator safety cap	S
Дополнительные функции	
Fast fuel filling system	O
Автоматическая система смазки (AGS) - шасси + стрела	O
Место оператора	
Cabin first step at 400 mm	S
Roof and Windshield Guard	S
Пневматические	
Steel mudguards	O
Подъем	
Brake Lights ON When Park Brake ON	S
LED Flashing Lights On Cabin (Marker Lights)	S
LED tramming lights	S
LED working lights on cab (x4 : 2 front + 2 rear)	S
Проблесковый маячок	S
Светодиодные рабочие фары - на верхней части стрелы (неподвижная часть) (x2)	S
Прочие опции	
Battery + Starter Isolators + Jump Start Receptacle	S
Функция подъема	
Камера в головке стрелы с экраном в кабине	S
Предварительная настройка для рабочей платформы с телеуправлением	S
Предварительная настройка захвата (управление из кабины)	S

Оборудование

Стандартная
"Guardian Angel" System Level 1
360° visibility safety system
Аварийное рулевое управление
Battery + Starter Isolators + Jump Start Receptacle
Boom cylinder lock
Brake Lights ON When Park Brake ON
Cabin first step at 400 mm
Emergency stop: 1 in cab, 2 on external
Exhaust fume purification system
Extinguisher brackets (x3)
Fuse board protection - MHT's
High visibility reflective strips
Hydraulic hose sleeve burst protection
LED Flashing Lights On Cabin (Marker Lights)
LED tramming lights
LED working lights on cab (x4 : 2 front + 2 rear)
Loose wheel nut indicators
Marking - Warning & Danger decals
Negative brakes on front & rear axles
Radiator safety cap
Rear and lateral camera with cab screen
Roof and Windshield Guard
Steel Protection Guards on all working and road lights
System with attachments recognition (E-reco)
Wheel chocks
Камера в головке стрелы с экраном в кабине
Предварительная настройка для рабочей платформы с телеуправлением
Предварительная настройка захвата (управление из кабины)
Проблесковый маячок
Светодиодные рабочие фары - на верхней части стрелы (неподвижная часть) (x2)

Опционный
Electromagnetic braking system TELMA
Emergency stop by safety valve
Engine compartment fire prevention kit
Fast fuel filling system
Fire suppression system
Mining protection grids: right, left and back windows
Rear bumper
Right side bumper
Steel mudguards
Автоматическая система смазки (AGS) - шасси + стрела

Головной офис
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France (Франция)
Телефон: 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Факс: 00 33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com

В данной брошюре описываются версии конфигурации и опции продуктов Manitou, которые могут отличаться в зависимости от оборудования. Описанное в данной брошюре оборудование может, в зависимости от версии, быть стандартным, опциональным или недоступным. Комания Manitou оставляет за собой право в любое время изменять приведенные и описанные характеристики без предварительного уведомления. Указанные технические характеристики не являются обязательными для производителя. Для получения дополнительной информации обратитесь к своему дилеру Manitou. Этот документ не имеет обязывающего, договорного характера. Описание продукции не имеет обязывающего, договорного характера. Список технических характеристик не является исчерпывающим. Логотипы и средства визуальной идентификации являются собственностью Manitou, их несанкционированное использование запрещено. Все права защищены. Фотографии и схемы в этой брошюре предоставлены только для ознакомления и в качестве справочной информации.
Manitou BF SA — Компания с ограниченной ответственностью и советом директоров – Акционерный капитал: 39 668 399 евро — Номер 857 802 508 в Реестре коммерсантов и предприятий Нанта